

# Maintenance et planification de la lubrification



## 1. Détecter les points faibles

- Analyse des écarts (en fonction des prescriptions légales ou des données du fabricant)

[ABC de la tribologie](#)



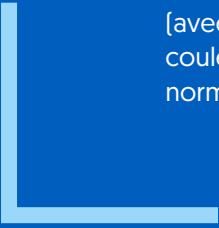
## 2. Documenter l'efficacité des lubrifiants

- Vérifier : la durée de stockage du lubrifiant, le respect ou la prolongation des intervalles de vidange, la propreté du lubrifiant
- Consigner les problèmes liés aux lubrifiants sur les machines



## 3. Stockage ordonné des lubrifiants

- 💡 La contamination de l'huile et les confusions sont des problèmes fréquents
- Stocker dans un endroit sec et propre, dans des récipients bien étiquetés (avec la date de livraison), trier selon l'utilisation prévue, avec un codage couleur des huiles lubrifiantes et des points de graissage conformément à la norme DIN 51502.



## 4. Réduction dans la diversité des lubrifiants

- Consolidation des lubrifiants similaires
- 💡 Des produits haut de gamme pour rationaliser les produits standard
- Contrôler la compatibilité entre les produits (par exemple, à base de PAO ≠ à base de PAG)



## 5. Plan de maintenance/LubePlanner

- Liste de toutes les machines et leurs points de graissage
- Déterminer les intervalles de regraissage et de vidange
- Déterminer le lubrifiant par point de graissage
- Mise à jour des données en continu

[Prestations en lien avec les lubrifiant](#)



## 6. Implémentation du système d'analyse/LubeAnalyst

- 💡 Avantages : l'état de l'huile et des machines est connu, identification précoce des problèmes, optimisation de la durée de vie de l'huile



## 7. Soins de l'huile

- Veiller à la propreté lors de la vidange ou du remplissage
- Durée de vie prolongée grâce au filtrage régulier de l'huile (la finesse du filtre doit être adaptée à l'huile)
- Liée à l'emplacement : l'installation d'un reniflard



## 8. Installation de systèmes de lubrification automatiques

- Avantage d'un lubrificateur : montage simple
- Inconvénients : nombre de produits restreint
- Avantages de la lubrification centralisée : pour les installations complexes, surveillance de l'ensemble de l'installation même sur de longues distances, presque aucune restriction sur les produits