



Chemie- und Pharmaindustrie Spezialisierte Lösungen



MAAGTECHNIC
an **ERIKS** company

Spezialisierte Lösungen für die Chemie- und Pharmaindustrie

Inhalt

Ihre Herausforderungen – unsere Lösungen	4
Da steckt Maagtechnic drin	12
Sprechen Sie mit uns über alles	14
Elastomer- und Dichtungstechnik	16
Kunststofftechnik	20
Fluidtechnik	24
Schmiertechnik	28
Antriebstechnik	32
Arbeitsschutz	36
Maagtechnic in Zahlen	38

Unternehmen aus dem chemischen und pharmazeutischen Sektor stehen vor unterschiedlichen Herausforderungen: Vermeidung von Ausfallzeiten, Einhaltung geltender Normen oder Automatisierung von Bestellprozessen. **Als Multiproduktspezialist unterstützen wir Ihre Instandhaltung mit unserer breiten Palette an zertifizierten Produkten und Dienstleistungen.** Durch unsere Lösungen erhöhen wir Ihre Materialsicherheit und steigern mit dem optimierten Ersatzteilmanagement Ihre Effizienz in der Beschaffung. Dadurch senken Sie nachhaltig Ihre Total Cost of Ownership (TCO) und erhöhen die Verfügbarkeit Ihrer Anlagen. Unser Fachwissen und die langjährige Erfahrung in der Zusammenarbeit mit Unternehmen aus der Chemie- und Pharmaindustrie machen uns zu einem zuverlässigen Partner.

Gerne präsentiere ich Ihnen die vorliegende Broschüre im Namen aller Mitarbeitenden von Maagtechnic. Wir freuen uns, **Ihnen als verlässlicher Experte zur Seite zu stehen** und gemeinsam durch spezialisierte Lösungen Ihren Arbeitsalltag zu erleichtern – heute und morgen.

Let's make industry work better



Jens Westh | Geschäftsführer



Ihre Herausforderungen – unsere Lösungen

Unsere Mission ist es, Ihre Arbeit mit unseren Lösungen zu vereinfachen. Dies gelingt uns, indem wir die Herausforderungen in Ihrem Arbeitsalltag verstehen und passende Lösungen bereithalten.



Effizienzsteigerung

Ihre Herausforderung

Die aufwendigen Verfahrenstechniken und komplexen Wertschöpfungsprozesse in der Chemie- und Pharmaindustrie führen zu steigenden Kosten. Ihr Betrieb steht deshalb unter Druck, die Effizienz in der Produktion nachhaltig zu verbessern. Um die hohe Auslastung der Anlagen zu gewährleisten und Ausfälle auf ein Minimum zu reduzieren, sind eine optimale Instandhaltung und Prozessautomatisierungen erforderlich.

Unsere Lösung

Bei der Effizienzsteigerung und der Optimierung Ihrer Lagerbestände hilft Ihnen beispielsweise unser **Verkaufsautomat**, der direkt in Ihrem Betrieb installiert wird. Dank dem automatisierten Beschaffungsprozess und der 24/7-Verfügbarkeit der Ersatzteile können Sie Ihren **Materialverbrauch um 20 bis 30 Prozent senken**. Effizienzsteigerungen und damit verbundene Kosteneinsparungen sind in vielen Bereichen möglich. Für einen unserer Kunden in der Pharmaindustrie wandelten unsere Experten des Arbeitsschutzes beispielsweise die Angaben zu 1600 Hygieneprodukten um, indem sie die Daten der Drittlieferanten identifizierten und mit den Artikelnummern von Maagtechnic verknüpften. Dadurch konnte unser Kunde nach sieben Monaten eine **Kostenreduktion von CHF 40'500** ausweisen dank **Preiseinsparungen und verringerten Lagerbeständen**.



Normen

Ihre Herausforderung

Die Einhaltung der europäischen Normen sowie die rasche Umsetzung von gesetzlichen Neuerungen sind essenziell in der Chemie- und Pharmaindustrie. Verkaufen Sie Ihre Produkte in die USA oder nach Grossbritannien, unterliegen Sie zudem den Normen der amerikanischen Gesundheitsbehörde (FDA) oder der britischen Health and Safety Executive. Um kostspielige Anpassungen bei Materialien oder Produktionsprozessen zu vermeiden, müssen Sie sich auf zertifizierte Materialien und Werkstoffe verlassen können.

Unsere Lösung

Wir helfen Ihnen, die Normen einzuhalten und höchste Qualitätsstandards zu gewährleisten. Unsere Standardprodukte verfügen über entsprechende **EU-Konformitätserklärungen und FDA-Zulassungen**. Teilweise erfüllen sie auch die erheblich strengeren Gesetze im Umgang mit pharmazeutischen Wirkstoffen und die Anforderungen der US-Verordnungen zur Aufbereitung von Arzneimitteln nach **USP 23 Class VI**. Unsere Spezialisten verfolgen gesetzliche Veränderungen auf globaler Ebene und sind an der Entwicklung von entsprechenden Werkstoffen an vorderster Front beteiligt.



«Wir machen
die Industrie
digitaler»



«Wir verkürzen
Stillstandszeiten»



Materialsicherheit

Ihre Herausforderung

Der Wahl des richtigen Materials oder Werkstoffs für Ihre Anwendung ist besondere Aufmerksamkeit zu schenken. Jede Anwendung bedingt eigene technische Abklärungen und Spezifikationen. In Chemie- und Pharmabetrieben wird zudem häufig mit starken Chemikalien oder Heissdampf gereinigt. Daher sind Materialien und Werkstoffe einzusetzen, die sich für Prozesse wie CIP (Cleaning in Place) und SIP (Sterilization in Place) eignen.

Unsere Lösung

Ob Sie Beratung bei der Auswahl chemisch und pharmazeutisch konformer Materialien für Ihre Anlagen benötigen oder nach einer massgeschneiderten Lösung suchen, bei uns finden Sie die Kompetenz und Erfahrung. Unser Team von Spezialisten unterstützt Sie durch **Prototyping und Co-Engineering** bei der Entwicklung, Optimierung und Herstellung passender Lösungen. Nebst einem umfassenden Sortiment an **zertifizierten Produkten und Werkstoffen** bieten wir verschiedene **Testeinrichtungen für die Qualitätskontrollen** an.



Ersatzteilmanagement

Ihre Herausforderung

Ihre Anlagen produzieren in vielen Fällen rund um die Uhr. Stillstände der kapitalintensiven Maschinen müssen deshalb auf ein kontrollierbares Minimum reduziert werden. Denn steht die Produktion still, steigt der Schaden in Millionenhöhe. Kurze Reaktionszeiten und rasch verfügbare Ersatzteile sind deshalb essenziell.

Unsere Lösung

Um Produktionsstillstände zu vermeiden, bieten wir Ihnen als Multiproduktspezialist eine breite Auswahl an **über 120'000 Standardteilen, die Sie direkt via unseren Online-Shop bestellen können**. Weiter unterstützen wir Sie individuell mit unserem abgestimmten Portfolio an E-Business-Lösungen, zum Beispiel mit der Anbindung Ihres ERP-Systems an unseren Online-Shop. Durch die Wahl von wenigen Systemlieferanten entfallen bei Ihnen die zeitaufwendige Katalogsuche, Preisvergleiche und Offertanforderungen.



Technical Day

Möchten Sie vertieft auf Themen wie Materialsicherheit, Zulassungen oder Effizienzsteigerung eingehen? Dann fragen Sie unsere Experten persönlich am Technical Day. **Unsere Fachspezialisten kommen direkt zu Ihnen vor Ort, gehen auf Ihre Herausforderungen ein und schulen Ihre Mitarbeitenden.**

Technical Days finden dieses Jahr bereits bei Kunden aus der Chemie- und Pharmaindustrie statt.



Herausforderungen bei der DSM Nutritional Products AG



«Damit die Beschaffungsprozesse [Purchase to Pay] automatisiert werden können, müssen Systemanbindungen realisiert werden. Da dies mit einer grossen Anzahl Lieferanten nicht zu handhaben ist, konzentrieren wir uns gemäss unserer MRO-Strategie auf ein paar wenige.»

Interview mit Rolf Brügger, Lead Buyer bei der DSM Nutritional Products AG in Sisseln

Mit welchen Herausforderungen sind Sie bei Ihrer täglichen Arbeit und in Ihrem Markt konfrontiert?

Eine der Herausforderungen betrifft die Automatisierung der Bestellprozesse für das Ersatz- und Verschleiss-teilmanagement im Bereich Unterhalt und Reparatur. Damit dies realisiert werden kann, mussten wir als Erstes unsere ca. 8000 B- und C-Artikel in einem klar strukturierten Materialgruppenmanagement konsolidieren. Dabei spielte die Klassifizierung der Produkte gemäss den Anforderungen ihrer Verwendung eine wichtige Rolle.

Unterliegt ein produzierender Betrieb z. B. den Anforderungen der US-amerikanischen Food and Drug Administration (FDA) ist es wichtig, dass ausschliesslich Komponenten eingesetzt werden, die entsprechend zertifiziert sind. Massgeblich davon betroffen ist beispielsweise die Dichtungstechnik.

Welche Normen sind massgebend?

Neben den bereits erwähnten internationalen Normen existieren eine grosse Anzahl interne Normen, die z. B. den Aufbau ummantelter Dichtungen definieren. Diese gelten dann nicht mehr als Standardprodukte, die über eindeutige Materialnummern identifiziert und bestellt werden können. Die Dichtungen müssen anhand der jeweiligen Spezifikation gefertigt werden. Das bedeutet für einen Lieferanten, der mit den Normen nicht vertraut ist, einen erheblichen Initialaufwand.

Welchen Einfluss hat die Digitalisierung auf Ihren Arbeitsalltag?

Für die Beschaffung von Komponenten, welche in unserem technischen Lager nicht verfügbar sind, wurden diverse Webshops durch PunchOut-Kataloge

mit unserem SAP verknüpft. Mit diesen Anbindungen wird die klassische Auftragsabwicklung deutlich entlastet.

Wie unterstützt Sie Maagtechnic bei Ihrer täglichen Arbeit?

Maagtechnic unterstützt uns bei der Konsolidierung unserer Materialdaten. O-Ringe in diversen Ausführungen sind ein Beispiel. Bis vor kurzem wurden identische Qualitäten bei unterschiedlichen Lieferanten gekauft. Mit dieser Bündelung ähnlicher Materialstammsätze wird die Standardisierung vereinfacht. Entsprechende Normative können den Elastomerguppen (EPDM, FPM, NBR etc.) nun generisch hinterlegt werden.

Weshalb ist Maagtechnic der richtige Partner für Sie?

Maagtechnic ist Teil der niederländischen ERIKS-Gruppe, mit welcher DSM enge Beziehungen pflegt. Das gibt uns die nötige Sicherheit, dass auch künftige Anforderungen an eine globale Beschaffung erfüllt werden. Damit die Beschaffungsprozesse (Purchase to Pay) automatisiert werden können, müssen Systemanbindungen realisiert werden. Da dies mit einer grossen Anzahl Lieferanten nicht zu handhaben ist, konzentrieren wir uns gemäss unserer MRO-Strategie auf ein paar wenige. Mit diesen wollen wir bis Ende 2020 mindestens 70 Prozent der Materialbewirtschaftung abwickeln.

Wie wird sich ihr Produktionswerk in Zukunft entwickeln?

In unserem für den ganzen Konzern bedeutenden Produktionswerk in Sisseln werden Investitionen getätigt, die eine nachhaltige Standortsicherung garantieren.



E-Business-Lösungen für vereinfachte Beschaffungsprozesse

Die Digitalisierung ist eines der Hauptthemen in Chemie- und Pharmabetrieben, weshalb E-Business-Anwendungen eine zentrale Rolle zukommt. Durch die Wahl von wenigen Systemlieferanten entfallen zeitaufwendige Katalogsuchen, Preisvergleiche und Offertanforderungen. Ihr Einkauf wird durch diese schlanken Prozesse entlastet und der Beschaffungsprozess vereinfacht. Mit unserem abgestimmten Portfolio an E-Business-Lösungen sind wir in der Lage, Ihnen ein individuelles Angebot zu unterbreiten.

PunchOut-Lösungen

Mit PunchOut-Lösungen greifen Sie über verschiedene Schnittstellenstandards wie etwa dem **Open Catalog Interface (OCI)** von Ihrem Bestellsystem auf unseren Online-Shop zu und haben dadurch direkten Zugang zu einem Sortiment von über 120'000 Artikeln. Ein wesentlicher Vorteil liegt darin, dass Sie so kontrolliert Produkte über Ihr Bestellsystem beschaffen können, ohne diese separat eröffnen und pflegen zu müssen. Zusätzlich profitieren Sie von Preis- und Materialdaten in Echtzeit.

EDI-Lösungen

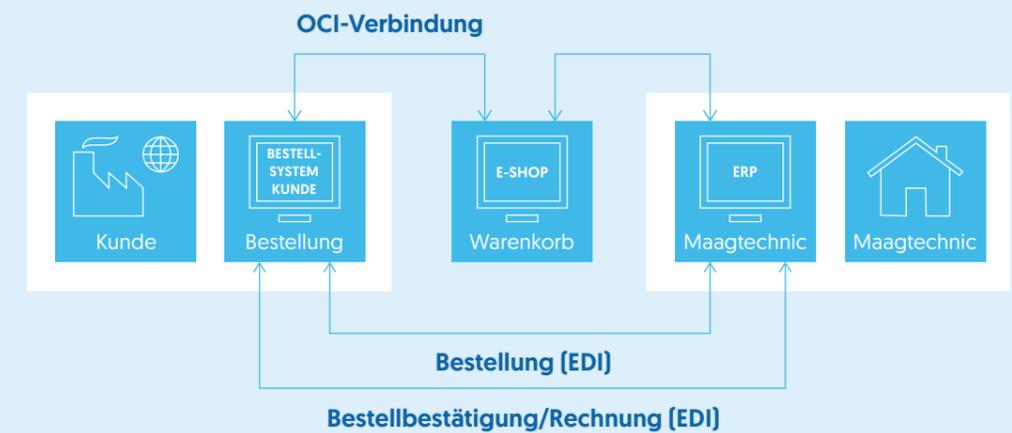
Bei der Electronic-Data-Interchange-[EDI]-Anbindung ist Ihr ERP-System direkt mit unserem verbunden. Mit dieser integrativen Lösung können Prozesskosten, -geschwindigkeit, -sicherheit und -transparenz wesentlich verbessert werden. Die EDI-Lösung können wir dabei flexibel an Ihre Bedürfnisse anpassen.

Nachrichtenstandards

- RosettaNet
- EDI/EDIFACT
- XML

Übertragungsprotokolle

- OFTP
- FTP
- HTTP
- HTTPS



E-Plattformen

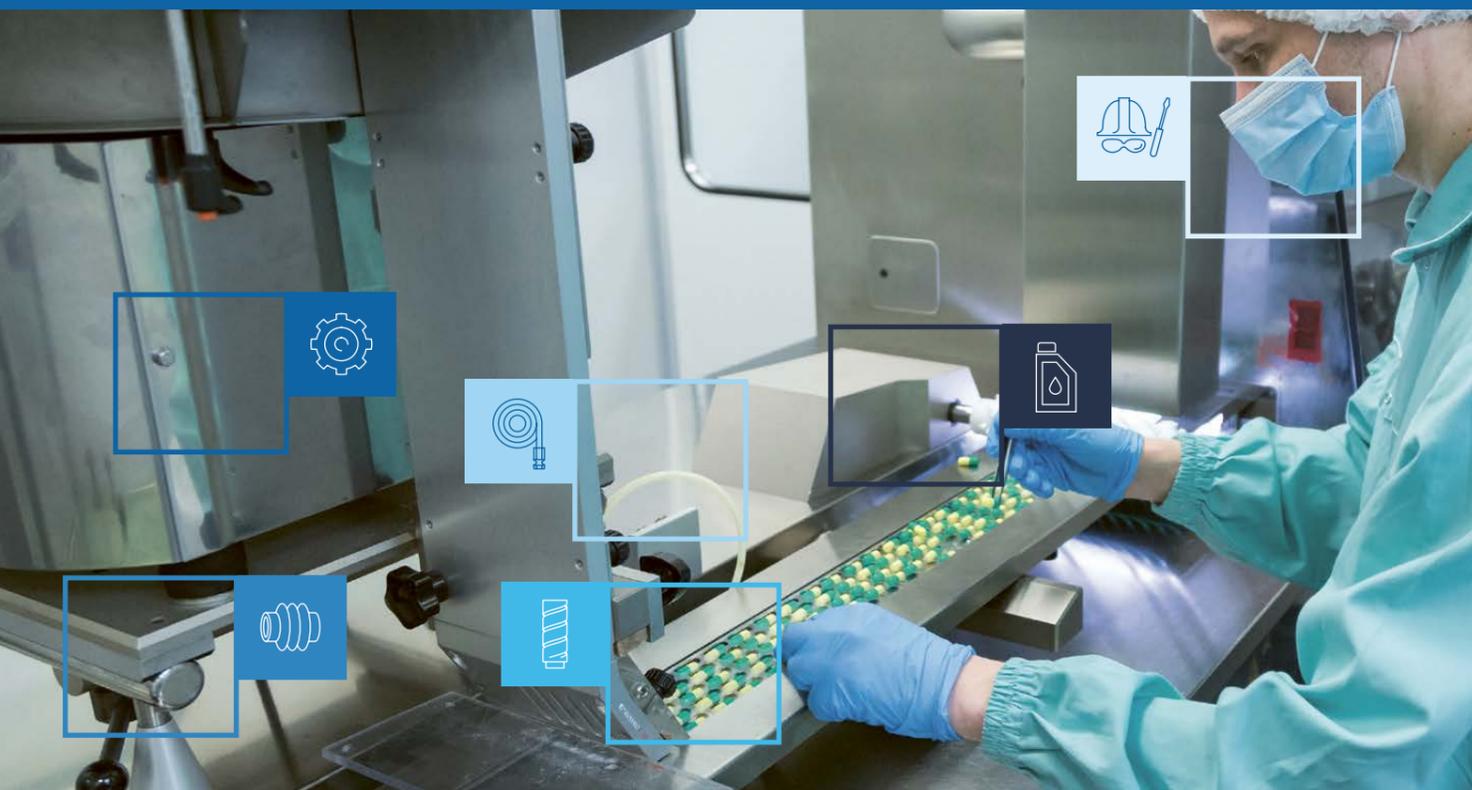
Bei diesem Lösungsansatz arbeiten wir mit Unternehmen wie Ariba, Simple Systems oder Swisscom IT Services. Der Datenaustausch findet über EDI auf einer von Ihnen definierten E-Plattform statt. Aus unserem Standardsortiment erstellen wir PunchOut-Kataloge für variable Produktsortimente.

Scanner-Lösungen

Der Hands scanner ermöglicht es Ihnen, Bestellungen und Merklisten anzulegen. Diese werden über eine Schnittstelle von Ihrem Computer automatisch in den Warenkorb unseres Online-Shops gelegt. Sie brauchen den Warenkorb lediglich noch zu kontrollieren und den Kauf abzuschliessen. Mit der Scanner-Lösung optimieren Sie Ihren Bestellprozess und erzielen eine kosteneffiziente Warenbewirtschaftung.

Da steckt Maagtechnic drin

Als Multiproduktspezialist für die Chemie- und Pharmaindustrie bieten wir Produkte für viele Einsatzbereiche an.



Seite 16

Elastomer- und Dichtungstechnik

- O-Ringe
- Flanschdichtungen
- Milchrohr-, SMS- und Tri-Clamp-Dichtungen
- Maschinenfüsse



Seite 20

Kunststoff- technik

- Gleitlager
- Behälterbau
- Dosieranlagen
- Düsen



Seite 24

Fluidtechnik

- Industrieschläuche
- Prozessschläuche
- Armaturen
- Ventile
- Kugelhähne



Seite 28

Schmiertechnik

- Prozess- und Fabrikationsöle
- Hydrauliköle
- Getriebeöle
- Kompressorenöle
- Wärmeträgeröle
- Fette



Seite 32

Antriebstechnik

- Antriebe
- Keil- und Zahnriemen
- Ketten und Kettenräder
- Wälzlager



Seite 36

Arbeitsschutz

- Atemschutz
- Handschuhe
- Kopfhäuben
- Schutzbekleidung [Einweg/Mehrweg]

Sprechen Sie mit uns über alles



Elastomer- und Dichtungstechnik

Ob Standardprodukt oder Sonderteil mit Prototyping und 3D-Druck, wir unterstützen Sie mit unserem Expertenwissen. Wir bieten ein breites und tiefes Sortiment an für die Chemie- und Pharmaindustrie.



Kunststofftechnik

Für jede Anwendung den richtigen Werkstoff: grosse Auswahl an zertifizierten Standard-, technischen und Hochleistungskunststoffen. Massgenaue Zuschnitte auf Ihre Anlagen oder 3D-Drucke nehmen wir gerne vor.



Fluidtechnik

Die Sicherheit steht an oberster Stelle, wenn es um Industrie- und Prozessschläuche in der Chemie- und Pharmaindustrie geht. Bei uns werden die kompletten Schlauchleitungen konfektioniert, geprüft und zertifiziert.



Schmiertechnik

Wir führen hochwertige Schmierstoffe in unserem Sortiment, damit Ihre Anlagen reibungslos laufen. Profitieren Sie zudem von unseren Services LubePlanner, LubeAnalyst, LubeControl und LubeReclaim.



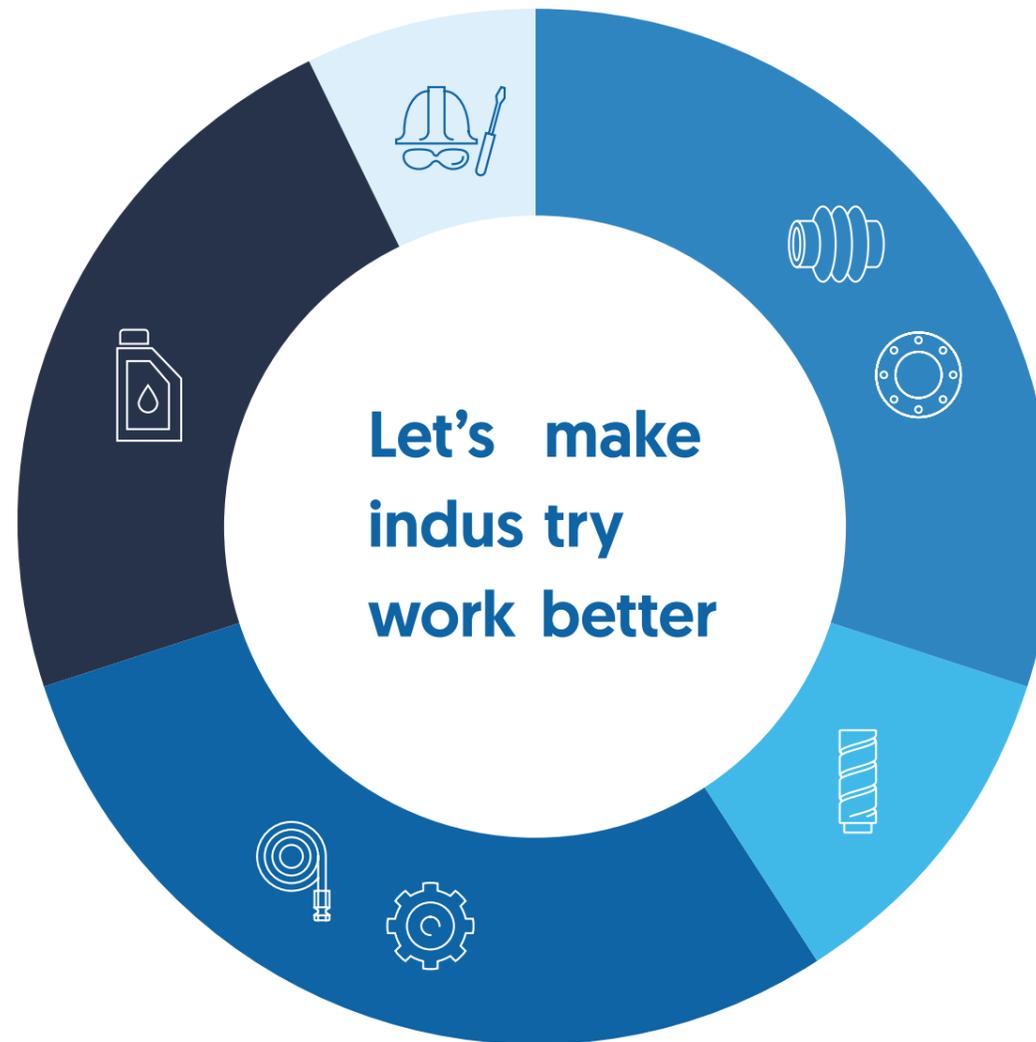
Antriebstechnik

Wir treiben Sie an: Im Bereich der Chemie- und Pharmaindustrie liefern wir hochwertige Maschinenkomponenten wie Antriebe, Wälzlager oder Zahnriemen. Unser Angebot ergänzen wir mit dem Pneumatiksortiment von Festo.



Arbeitsschutz

Gehen Sie mit uns von Kopf bis Fuss auf Nummer sicher: Atemschutz, Schutzbekleidung, Sicherheitsschuhe u. v. m. Bei uns erhalten Sie den optimalen Arbeitsschutz für Ihre Mitarbeitenden in der chemischen und pharmazeutischen Produktion.



Co-Engineering

Mit Ihnen zusammen entwickeln wir die beste Lösung für Ihre Herausforderung. Unsere Experten verfügen über langjährige Erfahrung und fundiertes Know-how in der Chemie- und Pharmaindustrie.



Supply Chain Solutions

Unsere Experten analysieren Ihre Beschaffungsprozesse, um die Verfügbarkeit zu gewährleisten, und evaluieren das Kosteneinsparungspotenzial.



Ergänzende Dienste

Darfs ein bisschen mehr sein? Unser Produktportfolio im Chemie- und Pharmasektor ergänzen wir mit zusätzlichen Diensten wie z. B. Zuschnitten, Konfektionierungen oder dem Chemical Resistance Guide.



E-Business Services

Unsere E-Business Services optimieren Ihre Warenbeschaffung. Unter anderem bieten wir Scanner-Lösungen, Open-Catalog-Interface-[OCI-] oder Electronic-Data-Interchange-[EDI-]Anbindungen an.



Qualitätskontrolle

Wir bitten zum Test! Diverse Testeinrichtungen ermöglichen es uns, Ihre Produkte zu prüfen. Entweder nach Ihren Vorgaben oder als Voll- oder Stichprobe. Ob Druckprüfung oder Masshaltigkeitskontrolle – wir sind ausgerüstet.



Reinraum

Nicht nur sauber, sondern rein: Unser Reinraum gemäss ISO 14644-1 Klasse 7 wird höchsten Ansprüchen gerecht und dient dazu, Produkte speziell für die Chemie- und Pharmaindustrie vorzubereiten, zu säubern und vor Umweltverschmutzungen zu schützen.

Elastomere und Dichtungen für vielseitige Lösungen

Als führender Anbieter entwickeln und produzieren wir hochwertige Elastomerbauteile und Dichtungen für die Chemie- und Pharmaindustrie. Wir überzeugen durch unsere grosse Auswahl an Werkstoffen, die rasche Verfügbarkeit und die ergänzenden Services. Ob als zuverlässiger Lieferant für Standardprodukte, als Entwicklungspartner für Sonderteile oder Problemlöser im Quick-Supply: Wir sind der richtige Partner für Sie.



Breite Produktpalette und ergänzende Services

Unsere Komponenten finden eine breite Anwendung in den Anlagen der chemischen und pharmazeutischen Industrie.

- Elastomerplatten
- O-Ringe
- Flanschdichtungen
- Milchrohr und SMS-Dichtungen
- Tri-Clamp-Dichtungen, -Blindscheiben und -Siebe
- Techmembran-Dichtungen
- Maschinenfüsse
- Blähschläuche und -klemmen

Profitieren Sie von unserem Expertenwissen in Form unserer ergänzenden Services:

- Beratung und Entwicklung vor Ort
- Auslegung und Konstruktion
- CAD-Zeichnungen, Prototyping und 3D-Druck
- Reverse Engineering
- Materialanalysen in eigenen Labors
- Eigenfertigung
- Beschriftung direkt am Teil, Verpackung im Reinraum und spezifische Etikettierung
- Online-Datenblätter und Spezifikationen
- O-Ring-Kalkulator und Chemical Resistance Guide

Technische Prüfungen mit Amtec-Prüfstand

- Berechnung Anziehdrehmoment
- Zertifikate
- Dokumentation der Montage
- Übergabeprotokolle
- Schulung von Montagepersonal
- Berechnung der Festigkeiten von Flanschen
- Ermitteln von Dichtungskennwerten

Cutter für Fertigung von Flachdichtungen

Mit unserem Inhouse-Cutter **fertigen wir für Sie innert 24 Stunden Flachdichtungen** wie: Rahmen-, Rund- oder Formdichtungen, Rondellen, Streifen und Zuschnitte.

O-Ringe

Der Wahl des richtigen Werkstoffes für Ihren O-Ring sollten Sie besondere Aufmerksamkeit schenken, denn nicht alle Compounds sind für den Einsatz im Chemie- oder Pharmasektor geeignet.

Unsere Werkstoffe sind ADI-frei und erfüllen Normen wie beispielsweise die 3-A-Standards, USP Class VI, NSF 61 oder die Vorgaben des BfR und der FDA. Wählen Sie aus über 1500 O-Ring-Dimensionen und -Qualitäten aus, die für die Chemie- und Pharmaindustrie geeignet sind. Für aussergewöhnlich grosse Abmessungen fertigen wir in einem speziellen Press- und Prägeverfahren Endlos-O-Ringe an, die im Innendurchmesser nicht begrenzt sind. Wir gehen auf Ihre komplexen Anforderungen ein, bei Bedarf auch mit der Herstellung von Einzelstücken.



Tri-Clamp-, Milchrohr- und SMS-Dichtungen

Unsere Sanitary Gaskets werden zu einem grossen Teil in der Chemie- und Pharmaindustrie eingesetzt, da sie für den Kontakt mit Säuren, Laugen oder Heissdampf geeignet sind.

Tri-Clamp-, Milchrohr- und SMS-Dichtungen erfüllen die Konformitäten der FDA oder der USP Class VI. Bei der Wahl des richtigen Werkstoffes ist entscheidend, was für ein Medium durch die Rohrverbindung oder die Flanschverbindung läuft. Abgestimmt auf Ihre Anlagen bieten wir Materialien wie beispielsweise EPDM, FKM, Silikon, PTFE sowie abweichende Farben wie Weiss oder Blau an. Unsere Tri-Clamp-Dichtungen sind auch mit Blindscheiben oder Sieben erhältlich. Sanitary Gaskets eignen sich generell für Prozesse wie CIP (Cleaning in Place) und SIP (Sterilization in Place).



Elastomerplatten

Unsere Elastomerplatten aus den Werkstoffen Silikon oder FKM/Viton® sind für den Einsatz in chemischen und pharmazeutischen Bereichen ausgelegt.

Silikon-Werkstoffe sind mit antimikrobiellen oder metaldetektierbaren Eigenschaften erhältlich. Elastomerplatten aus Silikon erfüllen die Normen der FDA und der EC 1935/2004 sowie die Empfehlungen des BfR. Der Werkstoff FKM/Viton® ist für den Einsatz bei hohen Temperaturen und in chemisch aggressiver Umgebung geeignet.

Viton® ist ein eingetragenes Warenzeichen für Fluorelastomer der Firma E. I. du Pont de Nemours.



Maschinenfüsse

Speziell für die Chemie- und Pharmaindustrie bieten wir nebst unseren Standard-Maschinenfüssen auch Hochhygiene-Maschinenfüsse an.

Unsere Standard-Maschinenfüsse und Hochhygiene-Maschinenfüsse sind optimal für Anlagen in der Chemie- und Pharmaindustrie geeignet. Sie haben die Möglichkeit, zwischen vier verschiedenen Typen zu wählen. Alle Typen sind FDA-konform und erfüllen weitere Normen, wie zum Beispiel die 3-A-Standards oder die EC 1935/2004. Unsere Hochhygiene-füsse Typ HH sind mit einer komplett abgedeckten Spindel ausgestattet, was die Reinigung der Füsse deutlich vereinfacht und beschleunigt.

Der SUNNEX Maschinenschuh AM-Serie ist ideal für den Einsatz in der chemischen Verarbeitung. Diese Ausführung verfügt über keine verborgenen Taschen, in denen sich Schmutz und Feuchtigkeit sammeln können. Daher eignet sich der SUNNEX Maschinenschuh besonders da, wo die Ausrüstung ständig gereinigt wird und Korrosion entstehen kann.

Flanschdichtungen

Mit Clipperlon von Leader Gasket Technologies bieten wir Ihnen PTFE-Dichtwerkstoffe der neuesten Generation an. Zudem führen wir LeaderTHERM NXT Flanschdichtungen für eine breite Chemikalien- und Oxidationsbeständigkeit mit hervorragenden Dichtungseigenschaften bei sehr hohen Temperaturen.

Die verwendeten Materialien sind FDA-konform und TA-Luft-zertifiziert. Für Kunststoffflansche, leicht beschädigte Flansche oder Glasflansche empfehlen wir Ihnen unseren Werkstoff Clipperlon 2110 mit Mikrohohlglaskugeln, der auch bei verminderter Flächenpressung sicher dichtet. Bei Dampf- und Heissdampfleitungen dichten unsere ElastaGraph-Rohrleitungsdichtungen bis zu einem Druck von 64 Bar zuverlässig ab, sind grafitbelegt und halten dank ihrer gewellten Form eine gleichmässige Vorspannung. Die Flanschdichtungen LeaderTHERM NXT halten extremen Temperaturen von bis zu 1000 °C stand. LeaderTHERM NXT erfüllen die höchste Klassifizierung (300 °C bei 250 Bar).



Techmembranen

Sie sind auf der Suche nach pneumatisch aktivierbaren Dichtungen zur Überbrückung von grösseren Dichtspalten?

Mit unseren Techmembran-Elementen lösen wir diese Aufgabe schnell und flexibel dank der Eigenfertigung in der Schweiz. Techmembran-Elemente können zum Dichten, Heben, Halten oder Klemmen eingesetzt werden. Die verwendeten Materialien werden so ausgewählt, dass sie für die Anwendung in der Chemie- und Pharmaindustrie zulässig sind. Pneumatisch aktivierbare Profile werden unter anderem zum Trennen von Flüssigkeiten, zum Positionieren von Behältern, zum Klemmen von Big Bags usw. eingesetzt. Unsere Profile aus VMQ und EPDM sind in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen einsetzbar und erfüllen die gesetzlichen Normen.



Kunststoffe für stabile Leistungen

Für Halbzeuge und Bauteile, die in der Chemie- oder Pharmaindustrie zum Einsatz kommen, bieten wir eine grosse Auswahl an geeigneten Standard-, technischen und Hochleistungskunststoffen an. Wir zeigen Ihnen zudem anhand einiger Beispiele auf, welche Werkstoffe für welche Anwendungen geeignet sind.



Kunststoff-Halbfabrikate für die Chemie- und Pharmaindustrie

Polymere	Eigenschaften	Verwendung	1935/2004/EG*	FDA/USP 23 Class VI/NSF 61 3-A, Sanitary Standard
PE-300 (HD-PE)	zäh-elastisch	Maschinenteile, allgemein	x	x
PE-500 (HMW-PE)	gute Bearbeitbarkeit, zäh-elastisch	Schneidbretter, Fleischverarbeitung	x	x
PE-1000 MDT	metalldetektierbar	Backstrassen	x	x
PE-1000 (UHMW-PE)	sehr gute Gleiteigenschaften	Gleitelemente, Getränkeindustrie	x	x
PS [SB]	gute Tiefziehfähigkeit	Getränkeindustrie	x	x
POM-H/POM-C**	hohe Masshaltigkeit	Dosieranlagen, Düsen	x	x/x**
POM-C MDT	metalldetektierbar	Förderbänder, -strassen	x	x
PA6/PA6G/PA6.6	gute Bearbeitbarkeit	Gleitelemente, Lager	x	x
PA11/PA12	hohe Chemikalien-Best.	Dosierpumpen, Düsen	x	x
PET-C/-P	hohe Masshaltigkeit	sehr komplexe Bauteile	x	x
PEEK	sehr hohe Temperatur-Best.	temperaturbeständige Bauteile	x	x/x
PP-H/PP-C**	Härte und Festigkeit	Pumpengehäuse	x	x/x**
PVC-U (Hart)	hohe Brandhemmung	Pumpeninnenteile, Düsen	x	x
PTFE	sehr hohe Temperatur-Best.	Gleitlager, Abfüllstrassen	x	x/x
PVDF	hohe Chemikalien-Best.	Milchverarbeitung, Agro	x	x
PC	hohe Transparenz	allgemeine Abdeckhauben	x	x
PMMA	hohe Formstabilität	transparente Bauteile	x	x
PET-A/PET-G	hohe Steifigkeit	Schallschutzwände	x	x
PPSU	gute Sterilisierbarkeit	Filter, Käseproduktion	x	x/x

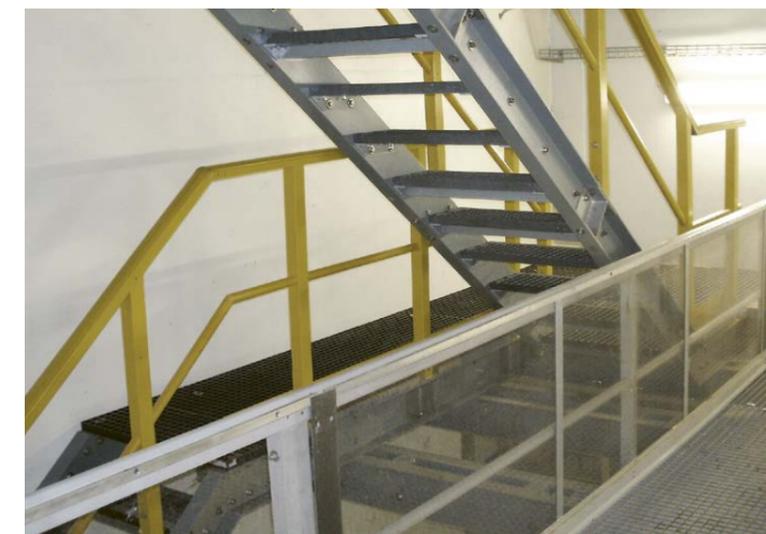
* Teilen Sie uns den Verwendungszweck vorab mit, damit die Rückverfolgbarkeit gewährleistet ist.
 ** POM-C und PP-C sind zugelassen nach USP 23 Class VI und NSF 61 3-A, Sanitary Standard.



GFK – idealer Werkstoff für Chemie- und Pharmabetriebe

Glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK) sind aufgrund der geringen Werkzeugkosten und der variantenreichen Formgebungsmöglichkeiten eine sehr interessante Alternative zu Stahl.

Für Bereiche abseits der Produktionszonen ist GFK der ideale Werkstoff für die unterschiedlichsten Konstruktionen. GFK ist viermal leichter als Stahl – bei gleicher Zug- und Druckfestigkeit. Zudem wirkt GFK isolierend und ist beständig gegen Korrosion, Laugen und chemische Reinigungsmittel. Wir gewähren auf GFK-Konstruktionen in Bezug auf die Witterungsbeständigkeit zwanzig Jahre Garantie.





Kunststoffe im Chemiesektor

Im Chemiesektor werden die **passenden Werkstoffe anhand der Anwendung bestimmt**. Die Werkstoffe können hohen Belastungen ausgesetzt sein aufgrund der eingesetzten Chemikalien. In den meisten Fällen äussert sich eine unzureichende chemische Beständigkeit in einer Quellung oder Erweichung des Kunststoffs, was bis zum Verlust der Gebrauchstauglichkeit führen kann.

Chemische Beständigkeit

Die Beständigkeit beschreibt die **chemische Widerstandsfähigkeit von Werkstoffen bei der Einwirkung von Chemikalien**. Viele Kunststoffe sind beständiger gegenüber anorganischen Medien als Metalle. Im Gegensatz zu Metallen reagieren Kunststoffe allerdings empfindlicher auf organische Lösungsmittel wie Alkohole, Aceton oder Benzin. Dennoch gelang es auch auf diesem Gebiet, beständige Kunststoffe zu

entwickeln. Viele Hersteller von Halbzeugen führen **Beständigkeitslisten von Kunststoffen** und können so die Medienbeständigkeit der unterschiedlichen Werkstoffe ermitteln. **Wir beraten Sie gerne, welche Werkstoffe unter Berücksichtigung von Chemikalien und Temperatur für welche Anwendungen geeignet sind**. Die nachstehenden Produkte bilden eine Auswahl aus unserem Sortiment.

Standardkunststoffe

PVC-U



PVC verfügt über eine hohe chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen, Alkohol, Öl oder Benzin. Zudem lässt sich PVC sehr gut kleben oder schweissen und **wird bei Absauganlagen, Behälterauskleidungen oder dem Chemieanlagenbau eingesetzt**.

PE (HD, HMW, UHMW)



PE weist eine mittlere bis gute chemische Beständigkeit gegen Säuren und Laugen auf. Dieser Kunststoff ist sehr gut schweisssbar und **wird für den Behälterbau verwendet**.

Fluorkunststoffe

PVDF



PVDF weist eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit auf, z. B. gegen Chlor oder Brom, und kann in einem grossen Temperaturbereich (von ca. -50 °C bis ca. $+150\text{ °C}$) eingesetzt werden. **PVDF kommt beim Chemieanlagenbau zum Einsatz**.

PTFE



PTFE ist äusserst beständig gegen Säuren, Basen, Alkohole, Benzin und Öl. Interessant bei diesem Kunststoff sind das stark antiadhäsive Verhalten und der sehr geringe Reibungskoeffizient. **PTFE wird für die Dichtungstechnik genutzt**.

Kunststoffe im Pharmasektor

In der Pharmaindustrie spielt die **Norm USP 23 Class VI** eine wichtige Rolle, nur wenige Kunststoffe verfügen jedoch über diese Zulassung. Die USP (US Pharmacopoeia) Class VI beurteilt die Eignung von Kunststoffmaterial, welches in Pharmaprodukten und auch in der Medizintechnik eingesetzt wird. Die nachstehenden Produkte bilden eine Auswahl aus unserem Sortiment.

Standard- und technische Kunststoffe

POM-C



POM-C ist gegenüber Säureeinflüssen und thermischen Belastungen sehr stabil. Weitere Eigenschaften sind die gute Verschleissfestigkeit und ein niedriger Gleitreibungskoeffizient. **POM-C kommt bei Laborgeräten, Dosieranlagen und Düsen zum Einsatz**.

PP-H



PP ist geruchlos und hautverträglich, weshalb dieser Kunststoff für Anwendungen im Pharmabereich geeignet ist. PP ist physiologisch unbedenklich und **wird häufig für Armaturen und Fittings verwendet**.

Hochleistungskunststoff

PEEK



PEEK weist sehr gute mechanische Eigenschaften auf wie beispielsweise Zug- und Biegefestigkeit. Weitere Merkmale sind die sehr hohen Beständigkeiten gegen Wärme sowie organische und anorganische Chemikalien. PEEK verfügt über hervorragende Gleiteigenschaften, was diesen Kunststoff zu einem fast universell einsetzbaren Konstruktionswerkstoff macht. **Er wird in pharmazeutischen und medizinischen Apparaten eingesetzt**.

Engineering, Fertigungsverfahren und Services

- **Co-Engineering** bei der Auslegung und der Wahl des geeigneten Werkstoffs
- **Prototyping** und Bemusterungen
- **3D-Druck**
- **CNC-Bearbeitung** auf 3-, 4- und 5-achsigen Dreh- und Fräscetern
- Konventionelle Bearbeitungsmaschinen: Drehen, Fräsen, Bohren
- Wasserstrahlschneiden, Stanzen, thermische Bearbeitung
- **Folienzuschnitte** verschiedener Polymere auf 2D-CNC-Cutter/-Plotter
- **Halbzeugzuschnitte** (Platten, Stäbe, Rohre, Profile) nach Mass mit dem Zuschnittkonfigurator im Online-Shop

Industrieschläuche und Armaturen für flüssige Prozesse

In der Chemie- und Pharmaindustrie besteht die grosse Herausforderung, ein gleichbleibend hohes Niveau der Prozessabläufe sicherzustellen. Wir unterstützen Sie dabei, indem wir die Konfektionierung, Prüfung und Zertifizierung Ihrer kompletten Schlauchleitung übernehmen.

Prozesssicherheit als oberstes Gebot

Die Anforderungen an die Sicherheit sowie die physikalische und chemische Beständigkeit der Schlauchleitungen und ihrer Komponenten sind enorm hoch. Neben den gesetzlichen Normen müssen auch einige andere Punkte beachtet werden:

- Was sind die äusseren Rahmenbedingungen?
- Welches Medium wird transportiert?
- Wie wird gereinigt?
- Welche Armaturen werden verbaut?
- Wie erfolgt die Einbindung?

Mit unserem Sortiment an Schläuchen und Armaturen und unter Berücksichtigung der geforderten Normen decken wir auch Ihre kritischen Anwendungen ab.



Steigern Sie

- Prozesssicherheit
- Produktivität
- Wirtschaftlichkeit
- Ökologiebeitrag



Reduzieren Sie

- Stillstandzeiten
- Prozesskosten
- Risiken
- Abfall- und Entsorgungskosten





links:
Zerstörter Schlauch nach
wiederholter Dampfreinigung.

rechts:
Intakter Schlauch – für die
Dampfreinigung ausgelegt.

Sauberkeit und Reinigung

Neben der Einhaltung der gesetzlichen Verordnungen werden bei der Sauberkeit und Reinigung sehr hohe Anforderungen an die Schlauchleitungen gestellt. Die Medienbeständigkeit bildet die Grundlage. Die grosse Herausforderung sind aber die verwendeten, teilweise sehr aggressiven Reinigungsmittel. Eine weitere hohe Materialbelastung erfolgt beim Sterilisationsprozess

mit Dampf, bei welchem mit hohen Temperaturen gearbeitet wird. Um all diesen Kriterien gerecht zu werden, setzen wir auf qualitativ hochwertige Produkte. Generell braucht es aber zusätzlich auch das Bewusstsein, dass Schläuche einem Verschleiss unterliegen und in regelmässigen Abständen kontrolliert oder ausgetauscht werden müssen, um die Prozesssicherheit zu gewährleisten.

Lebensdauer des Schlauchs verlängern und Kosten sparen

Die Lebensdauer eines Schlauches ist ein wichtiger Parameter für die Gesamtkosten. Sind das geförderte Medium, die Schlauchseele und der Reinigungsprozess optimal aufeinander abgestimmt, beeinflusst das die Lebensdauer eines Schlauches positiv. Es lohnt

sich auch, den gesamten Ablauf von Beschaffung, Lagerhaltung und implementierter Technik genauer zu überprüfen. Wir unterstützen Sie nicht nur bei der Evaluation eines geeigneten Schlauches, sondern auch beim Eruiern des Kosteneinsparungspotenzials.

Schlauchleitungen Easy- und Speed-Flow aus PTFE (Teflon®)

Die Easy-Flow-Schläuche sind aus spiralgewelltem PTFE gefertigt mit flacher Wellung und Edelstahlgeflecht (AISI 304). Die Speed-Flow-Schläuche werden aus weissem PTFE-Pulver hergestellt und haben ebenfalls eine Umflechtung aus Edelstahl (AISI 304) mit einer hohen Zugfestigkeit. Easy- und Speed-



Flow-Schläuche sind FDA-konform und auch mit einer weissen extrudierten Silikondecke erhältlich, die platinvernetzt ist. Die Schlauchleitungen bieten eine hohe Flexibilität und sind einfach zu reinigen.

Teflon® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma E. I. du Pont de Nemours.



GOODALL Chemieschlauch ACIDKEM

Der aussergewöhnlich flexible Saug- und Druckschlauch wird für Heisswasser und Chemikalien wie Säuren, Laugen, Ester und Ketone eingesetzt. Der GOODALL Chemieschlauch ACIDKEM eignet sich optimal für Anwendungen, bei denen statische Elektrizität entstehen kann, und lässt sich besonders gut als Transportschlauch an Tankwagen anschliessen.



GOODALL Chemieschlauch KEMFLEX

Dieser FDA-konforme und hochgradig flexible Chemikalienschlauch ist für Saug- und Druckenwendungen geeignet und dient als Transportschlauch für Säuren, Laugen und Alkohole verschiedener Art. Dank der elektrisch leitfähigen Seele und Decke kann die statische Aufladung sicher abgeleitet werden.



Chemie- und Lebensmittel-schlauch CHEMFOOD

Der Chemie- und Lebensmittelschlauch CHEMFOOD entspricht den Normen EC 10/211 und EC 1935/2004. Die Innenwand ist elektrisch leitfähig, die Einlage besteht aus Textil und einer Stahldrahtspirale.



Saug- und Druckschlauch TUFLUOR™

Dieser Saug- und Druckschlauch entspricht der Chemie-Schlauchnorm EN 12115, verfügt über eine Einlage aus synthetischem Textil und eine Spirale aus verzinktem Stahl. Die Seele besteht aus elektrisch leitfähigem PTFE und weist eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber hohen Temperaturen und mechanischer Belastung auf.

Armaturen von ECON®- und AMG-Pesch

Wir führen ein grosses Sortiment an Armaturensystemen, um geprüfte, einbaufertige Schlauchleitungen innerhalb kurzer Zeit bereitstellen zu können. ECON®- und

AMG-Pesch-Schlauchglasarmaturen erfüllen die hohen Standards für den Einsatz von aggressiven Medien unter Berücksichtigung der geltenden Normen.

Chemie und Petrochemie

- Absperrklappen
- Rückschlagventile
- Pneumatische Antriebe
- Kugelhähne

Pharmaindustrie

- Rückschlagventile
- Stoffschieber
- Bodenablassventile
- Schaugläser



Schmierstoffe für einen reibungslosen Betrieb

Wir führen hochwertige Wartungsprodukte namhafter Hersteller im Sortiment, die in allen Chemie- und Pharmabereichen einsetzbar sind. Unser Portfolio beinhaltet Fette, Getriebeöle, Hydrauliköle, Wärmeträgeröle, Kompressorenöle und Kältekompressorenöle. Diese Produkte bieten wir auch mit erfüllten Lebensmittelfreigaben an.

OKS



BECHEM
LUBRICATION
TECHNOLOGY

Unsere Services

Vereinfachen Sie Kontrollen, Wartungsintervalle oder Analysen rund um Ihre Schmierstoffe. Bei uns erhalten Sie die entsprechenden Services und das Know-how, um Ihre tägliche Arbeit zu vereinfachen:

LubePlanner **Innovative Planwirtschaft**

Dies ist ein onlinebasiertes Schmierplanprogramm, das Sie dabei unterstützt, die Vielzahl an unterschiedlichen Instandhaltungsanweisungen und Schmierplänen der verschiedenen Schmierstofflieferanten zu vereinheitlichen und zu standardisieren. Mit dem LubePlanner identifizieren Sie Schmierstellen schnell und eindeutig und können so den korrekten Schmierstoff zum richtigen Zeitpunkt applizieren oder wechseln.

LubeAnalyst **Zustandsüberwachung**

Dies ist ein Service zur Zustandsüberwachung der Ölfüllung und der Maschine. Damit erhöhen Sie die Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen und senken die Wartungskosten. Durch die frühzeitige Identifizierung potenzieller Störungen trägt LubeAnalyst dazu bei, dass Ihre Betriebsprozesse reibungslos ablaufen. Sie sparen Geld und Zeit für die Wartung und vermeiden mögliche Produktionsausfälle durch Maschinendefekte. Für viele unterschiedliche Anwendungen gibt es entsprechende Tests.

LubeControl **Sensorgesteuerte Überwachung**

Dieser Service beinhaltet eine permanente sensorgesteuerte Überwachung Ihrer Öltanks. Dadurch haben Sie jederzeit die Kontrolle über die Füllstände und werden automatisch informiert, wenn der individuell einstellbare Minimalbestand erreicht ist. Auf Wunsch können die erforderlichen Öle automatisch disponiert und durch Maagtechnik geliefert werden. Aufwendige Tankmessungen und Lagerüberprüfungen entfallen.

LubeReclaim **Fachgerechte Schmierstoffentsorgung**

Ob Altöl, Fette, Emulsionen, Frostschutzmittel, Bremsflüssigkeit oder Leergebinde: Wir entsorgen alles fachgerecht und effizient. Unser Partner, die Chiresa AG in Turgi, nimmt Ihren Auftrag gerne entgegen. Die Abholung erfolgt innerhalb von fünf Tagen. Optimieren Sie damit Ihren Lagerplatz und nutzen Sie die Dienstleistung einer einfachen Entsorgung.



Schmierstoffe und Wartungsprodukte

Prozess- und Fabrikationsöle

Shell Risella

Das Prozess- und Fabrikationsöl Shell Risella basiert auf der GTL-Technologie und zeichnet sich durch eine tiefe Dichte aus. Das Öl ist wasserhell, praktisch schwefelfrei und geruchs- und geschmacksneutral.

Shell Ondina

Das Prozess- und Fabrikationsöl Shell Ondina basiert auf der GTL-Technologie und zeichnet sich durch eine tiefe Dichte aus. Das Öl ist wasserhell, praktisch schwefelfrei und geruchs- und geschmacksneutral. Shell Ondina ist zudem nach NSF als H3 Produkt zugelassen.

Shell Catenex

Das paraffinbasierte Prozessöl kann als Weichmacheröl für thermoplastische Kautschuktypen und als Komponente von Dichtungsmaterialien eingesetzt werden. Das Produkt überzeugt durch einen niedrigen Verdampfungsverlust.



Getriebeöl

Shell Omala

Je nach Anforderung in unterschiedlichen Qualitäten erhältlich. Ausgezeichnete Verschleisschutzeigenschaften, gutes Demulgiervermögen und hohe Oxidationsbeständigkeit: die Hochdrucköle für Getriebe in der Chemie- und Pharmaindustrie.

Hydrauliköl

Shell Tellus

Je nach Anforderung in unterschiedlichen Qualitäten erhältlich. Für einen ausserordentlich breiten Anwendungsbereich der Maschinenschmierung in chemischen und pharmazeutischen Betrieben geeignet.

Wärmeträgeröl

Shell Heat Transfer Oil

Für den Einsatz in Wärmeübertragungssystemen mit einem Temperaturbereich von -10 °C bis max. $+300\text{ °C}$ geeignet. Profitieren Sie vom ausgezeichneten Viskositäts-Temperatur-Verhalten.

Kompressorenöl

Shell Corena

Je nach Anforderung in unterschiedlichen Qualitäten erhältlich. Sehr gute thermische Stabilität, ausgeprägte Antiverschleisseigenschaften und ein optimales Schaumverhalten: die Kolbenkompressoren- sowie Schrauben- und Vielzellenkompressorenöle.

Kältekompressorenöl

Shell Refrigeration Oil

Je nach Anforderung in unterschiedlichen Qualitäten erhältlich und für die Schmierung von Kältemaschinen geeignet. Vermeiden Sie mit diesem Produkt die Bildung von Schlamm oder Rückständen im Schmiersystem.

Fett

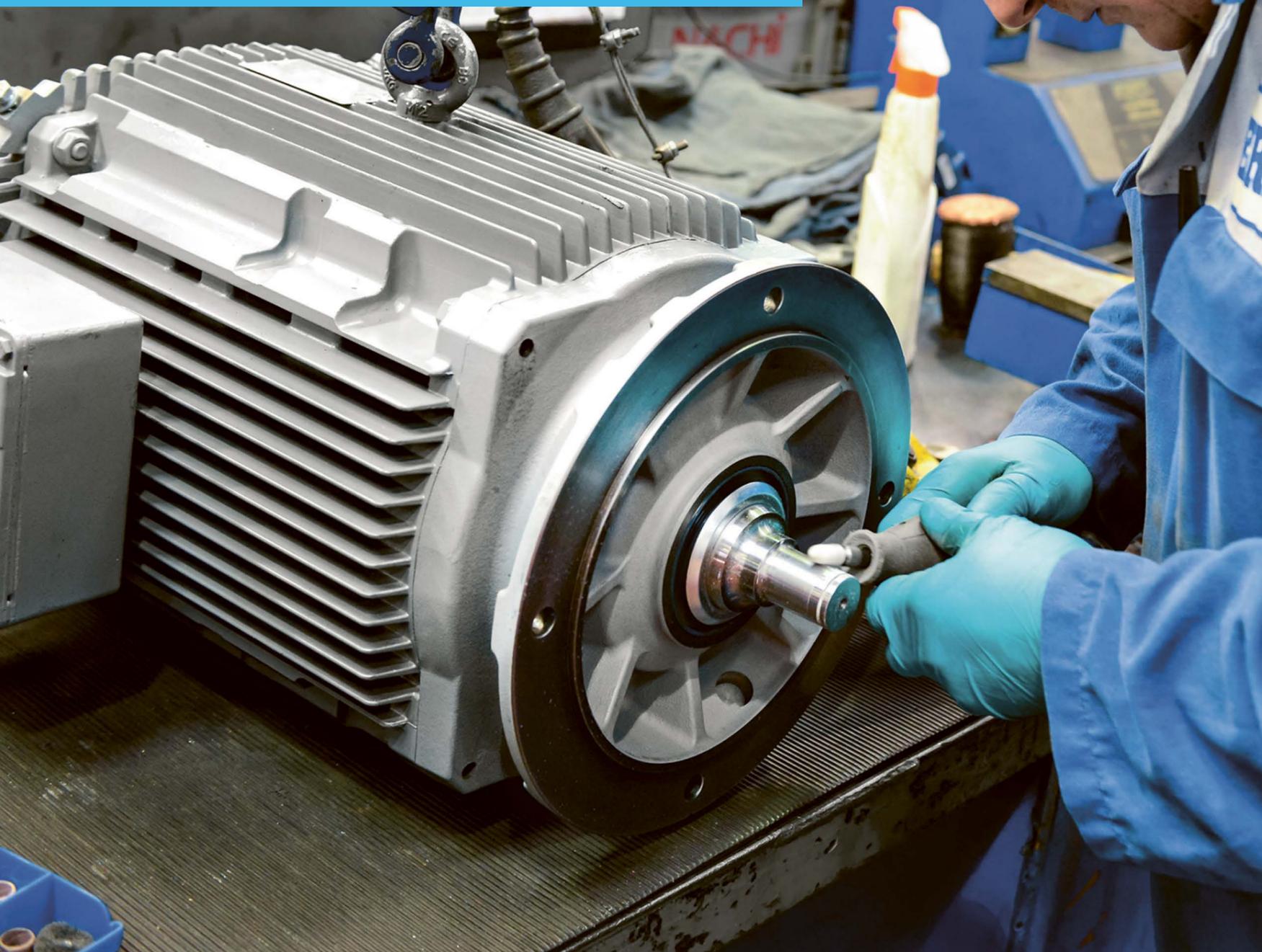
Shell Gadus

Ob Mehrzweck-, Getriebe- oder Fließfett – finden Sie mit den Shell Gadus Produkten das richtige Fett für Ihre individuelle Anwendung in der Chemie- und Pharmaindustrie.

Produkte mit erfüllten Lebensmittelfreigaben

Schmierstofftyp	Produkt	Zertifizierung	
Öle	Prozess- und Fabrikationsöl	Shell Ondina NSF-H3	
	Schmieröl	Berusynth NSF-H1, halal- und koscherzertifiziert	
	Getriebeöl	Berusynth NSF-H1, halal- und koscherzertifiziert	
	Hydrauliköl	Berusynth NSF-H1, halal- und koscherzertifiziert	
	Kettenöl	Plantfluid NSF-H1	
	Silikonöl	Beruil NSF-H1	
	Tiefemperaturöl	Berusynth NSF-H1, halal- und koscherzertifiziert	
	Haftschmieröl mit PTFE	OKS 3750 OKS 3751 NSF-H1	
	Mehrzwecköl	Berusynth NSF-H1, halal- und koscherzertifiziert	
	Fette	Schmierfett	Berulub FB NSF-H1 Berulub FG NSF-H1 Berulub Sihaf NSF-H1, halal- und koscherzertifiziert Berulub WP NSF-H1, halalzertifiziert Berutemp NSF-H1, halal- und koscherzertifiziert Berutox NSF-H2
Silikonfreies Schmier- und Dichtfett		OKS 468 NSF-H1	
Weisses Allround-Hochleistungsfett		OKS 470 NSF-H2	
Tiefemperaturfett		OKS 472 NSF-H1	
Fließfett		OKS 473 NSF-H1	
Hochleistungsfett		OKS 475 NSF-H2	
Mehrzweckfett		OKS 476 NSF-H1	
Hahnfett		OKS 477 NSF-H1	
Hochtemperaturfett		OKS 479 NSF-H1	
Wasserbeständiges Hochdruckfett		OKS 480 NSF-H1	
Pasten	Montagepaste	Berulub 932 NSF-H1	
Spray	Schmierspray	Berulub GD NSF-H1 Berulub W+B NSF-H1 Berusynth NSF-H1, halal- und koscherzertifiziert	
	Frostschutz	Frostschutzmittel	Zitrec FC NSF-H1
	Reinigungs- und Wartungsprodukte	Kaltreiniger	Beruclean NSF-H1
Silikon-Trennmittel		OKS 1361	

Antriebe für geschmeidige Produktionsverfahren



**LINCOLN
SKF**

Gates

Bonfiglioli

MEGADYNE

Fenner

FAG



Antriebe

Die grosse Erfahrung in der Entwicklung von Antriebstechnik zeigt sich in den hochwertigen Getriebemotoren, Antriebssystemen und Planetengetrieben von Bonfiglioli. Nebst Standardkomponenten sind auch kundenspezifische Antriebslösungen für Ihre Anlagen erhältlich.

Hygienische Getriebemotoren

Bei der Reinigung der Produktionsanlagen in Chemie- und Pharmabetrieben kommen aggressive Mittel zum Einsatz und es besteht die Gefahr von Korrosion. Wir bieten mit den hygienischen Getriebemotoren der Fenner® Hygienic Reihe eine nachhaltige Lösung:

- Weltweit einzigartige durchgängige Baureihe, ob Getriebe, Getriebemotor oder nur Motor
- Vollständige Austauschbarkeit mit vorhandenen Motoren bei bis zu 15-mal längerer Lebensdauer
- Hygienisches und reinigungsfreundliches Design
- Äusserst chemikalien- und korrosionsbeständige elektropolierte AISI-316-Edelstahlflächen
- Kein Typenschild – die Spezifikationen sind auf der Oberfläche eingätzt
- Schutzart IP66 (optional IP69K), um Hochdruckreinigungen standzuhalten



Keil- und Zahnriemen

Es erwartet Sie ein umfangreiches Sortiment an Produkten von Gates und Megadyne mit hervorragenden Eigenschaften. Die perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten gewährleisten Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Medien.





Wälzlager

Durch minimierte Reibung und die Möglichkeit hoher Drehzahlen reduzieren Wälzlager die Wärmeentwicklung und den Energieverbrauch. Sie sind einfach auszutauschen und zeichnen sich durch geringere Schmierungsanforderungen aus. Dadurch werden effizientere Prozesse ermöglicht. Bei uns erhalten Sie das gesamte Sortiment an Qualitätswälzlagern von SKF und FAG.



Steigern Sie

- Produktivität
- Zuverlässigkeit
- Maschinenverfügbarkeit
- Instandhaltungsintervalle
- Arbeitsschutz
- Nachhaltigkeit



Reduzieren Sie

- Energieverbrauch
- Schmierstoffverbrauch
- Wärmeentwicklung
- Lagerverschleiss
- Produktverunreinigungen
- Lärm
- Betriebskosten

Pneumatik von Festo

Als offizieller Vertriebspartner von Festo unterstützen wir Sie dabei, die Produktivität Ihrer Chemie- und Pharmaanlagen mit passenden Pneumatikkomponenten zu steigern. Diese erleichtern Ihnen die tägliche Arbeit, sind optimal aufeinander abgestimmt und helfen, Ihre Gesamtbetriebskosten zu senken. Bei Ihren Projekten werden Sie von unseren Kundenbetreuern individuell und direkt unterstützt und erhalten technische Produktberatungen vor Ort.



Energie sparen leicht gemacht

Pneumatische Luftaufbereitung ist energie- und kostenintensiv. Je höher der Betriebsdruck sein muss, desto stärker steigen die Kosten für die Druckaufbereitung an. Deshalb gilt es,

- Druckverluste, Leckagen und Verluste bei der Umwandlung der pneumatischen Energie so stark wie möglich zu reduzieren;
- Stillstandzeiten zu verringern, die Lebensdauer von Komponenten zu erhöhen und dabei noch Energiekosten zu sparen.

Das alles ist möglich mit einer sachgerechten Druckluftaufbereitung, die dabei hilft, Störungen an pneumatischen Komponenten zu vermeiden. Erhöhen Sie jetzt Ihre Prozesssicherheit in Ihrem Chemie- oder Pharmabetrieb.



Sektional-Schmiersysteme

Mangelhafte Schmierung verursacht bis zu 50 Prozent aller Lagerausfälle. Die Verwendung des richtigen Schmierstoffs, ein zuverlässiges Schmiersystem und hochwertige Komponenten verringern den Verschleiss markant.

Ein Sektional-Schmiersystem ist die ideale Ergänzung zu den hochwertigen Komponenten einer Anlage. Spezielle Druckverstärkerpumpen lösen das Problem des Druckverlustes bei Leitungen über grössere Entfernungen. Damit ist gewährleistet, dass das Schmiermittel sicher zu den Verteilern in einer Sektion und anschliessend zu allen Schmierstellen gelangt.



Ketten und Kettenräder

Ob Sie sich für geschmierte Ketten aus rostfreiem Stahl oder für wartungsfreie selbstschmierende Ketten entscheiden: Mit Antriebskomponenten von ERIKS können Sie sicher sein, hochwertige Bauteile zu erhalten. Viele Kettenräder sind sofort lieferbar oder werden speziell für Sie gefertigt.

Pneumatiksortiment

Zur Wartung Ihres pneumatischen Antriebs oder Ihrer Steuerung erhalten Sie bei uns die passenden Komponenten. Das Pneumatiksortiment umfasst unter anderem:



Ventile

Die Ventile von Festo sind kompakt, kleinbauend, robust und durchflussstark. Dadurch sind sie optimal einsetzbar in der chemischen und pharmazeutischen Industrie.



Luftversorgung

Um eine zuverlässige Aufbereitung der Druckluft zu garantieren, sind die Produkte von Festo für die Luftversorgung passend zusammengestellt.



Verbindungselemente und Schläuche

Verbindungselemente und Schläuche von Festo sind langlebig, einfach zu installieren und garantieren sichere Verbindungen.



Arbeitsschutz für optimale Sicherheit

Der Arbeitsschutz in der Chemie- und Pharmaindustrie ist ein wichtiger Faktor, der zur Sicherheit Ihrer Mitarbeitenden und zum Schutz der Konsumenten beiträgt. Mit unserem Sortiment an persönlicher Schutzausrüstung (PSA) und Wartungsprodukten beraten wir Sie umfassend und bieten auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Lösungen an.



Steigern Sie

- Effizienz
- Akzeptanz von PSA
- Sicherheit der Mitarbeitenden
- Einfachheit der Logistik
- Aufmerksamkeit gegenüber Risiken



Reduzieren Sie

- Arbeitsunfälle
- Materialverschleiss
- Umgehung von Sicherheitsvorschriften
- Beschaffungskosten
- Unerkannte Gefahren

Atemschutz von Sundström

Schützen Sie Ihre Mitarbeitenden vor kontaminierter Luft mit dem Atemschutz von Sundström. Alle Atemschutzsysteme sind bequem zu tragen und einfach in der Handhabung. Wir garantieren Ihnen zudem die höchsten Schutzklassen, z. B. im Überdruckbereich ausschliesslich TH3 und TM3. Bei der Wahl des richtigen Atemschutzes ist es massgebend, welche Arbeiten ausgeführt werden und welche Risiken dabei bestehen. Um Ihre Mitarbeitenden bestmöglich zu schützen, beraten wir Sie individuell und gehen auf Ihre Bedürfnisse ein. Sundström bietet mit Gebläsen, Kopfteilen, Schläuchen und Zubehör ein voll zertifiziertes Atemschutzkonzept für Ex-Bereiche an.

Kombinierter Atemschutz für Mund und Nase

Alle Systeme von Sundström basieren auf einem kombinierten Schutz von Mund und Nase. Der Atemschutz weist so eine möglichst hohe Abdichtungsfläche auf. Sundström achtet dabei auf einen maximalen Tragekomfort, indem der Atemschutz leicht ist und den Anwender oder die Anwenderin in keiner Weise beeinträchtigt bei der Arbeitsausführung. Das komplette Atemschutzsystem wird auf die jeweilige Person, die Arbeitsumgebung und die Schutzanforderungen abgestimmt. Dadurch sind Ihre Mitarbeitenden optimal geschützt und können produktiver arbeiten.

Finden Sie mit uns das passende System

Mit Sundström bieten wir ein breites Spektrum an Produkten an, die untereinander kompatibel und austauschbar sind:

- Halb- und Vollmasken
- Helme
- Haube
- Schirme
- Gebläse
- Druckluft
- Filter

Beispielsweise können Halbmasken und Vollmasken allein oder in Kombination mit Gebläseeinheiten oder einem Druckluftschlauch getragen werden. Weiter sind auch Helme, Visiere und Hauben mit passenden Filtern und Zubehör für die Chemie- und Pharmaindustrie erhältlich.

Ihre Vorteile bei uns

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung und von unserem umfassenden Sortiment. Sie haben die Möglichkeit, sich mit unseren Spezialisten auszutauschen und vor Ort beraten zu lassen. In unserem PSA-Bus finden Sie eine Auswahl an persönlicher Schutzausrüstung von Kopf bis Fuss.

Unser Angebot auf einen Blick

- PSA-Ausstellungs- und -Verkaufsfahrzeug
- Erstellen von PSA-Handschuhplänen nach individuellen Kundenanforderungen
- Analoge und digitale Fussvermessung vor Ort, mit direkter Schuhabgabe
- Individuelle Anpassung von Gehörschutz und Augenschutz
- Kundenspezifische Konfektionierung im Bereich der Arbeitskleidung
- Fachmännische Beratung durch ausgebildetes Personal
- Kataloge und Produktdatenblätter im Online-Shop oder zum Bestellen unter psa-ch@maagtechnic.com
- Mitarbeiterschulungen und Einweisungen in die PSA relevanten Tätigkeiten
- Betriebsbegehungen und Gefahrenanalyse

Nebst Sundström führt Maagtechnic unter anderem folgende globale Brands und steht im Endkontakt mit den Herstellern:

- Ansell
- Honeywell
- 3M
- Showa
- U-Power
- Steitz Secura

Sundström 



Maagtechnic in Zahlen

Zahlen sind mehr als nur Ziffern. Sie stehen für die Herkunft, das Versprechen und die Zukunft.

Seit 115 Jahren stehen unsere Mitarbeitenden im Zentrum – sie bürgen für Innovation sowie Konstanz und pflegen langjährige Kundenbeziehungen. Aus dem ehemaligen Familienunternehmen ist ein Multiproduktspezialist geworden. Nicht nur national, sondern – als Teil der ERIKS-Gruppe – auch international gehören wir zu den Marktführern.

SEIT **10**
JAHREN

EXKLUSIVER
VERTRIEBSPARTNER
VON SHELL

Fünf
STANDORTE
IN DER SCHWEIZ

DÜBENDORF
CRISSIER
FÜLLINSDORF
GÜMLIGEN
PRATELN

KONFEKTIONIERUNG
HERSTELLUNG
MONTAGE

KAFFEE-
PORTIONEN
PRO JAHR
☞ = 10'000

48'
☞ ☞ ☞ ☞ ☞

MULTIPRODUKTSPEZIALIST

700'000



Anzahl Produkte ☞ = 100'000

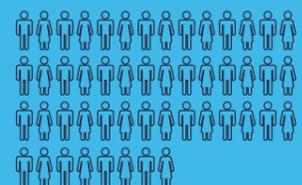
115



JAHRE
ERFAHRUNG

Mitarbeitende in der
Schweiz ☞ = 10

1052



SEIT **2014**
ERIKS

SPEZIALZULASSUNGEN
UND KONFORMITÄTEN
§§§§§§§§§§§§§§
§§§§§§§§

>20

Spezialzulassungen und Konformitäten für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie Wasser- und Gasversorgung.

ENGINEERING



ENTWICKLUNG PROTOTYPEN NULLSERIEN OPTIMIERUNG QUALITÄTSSICHERUNG

**Let's make
industry
work better**

- 1905 Gründungsjahr
- 1915 Erster gedruckter Gummi-Maag-Katalog
- 1944 Eröffnung erste Gummi-Maag-Filiale in St.Gallen
- 1949 Neuer Inhaber; Verkauf der Gummi-Maag AG an die Dätwyler-Gruppe
- 1950 Wandel vom Anbieter für Privatpersonen zum Industrielieferanten
- 1970 Gummi-Maag expandiert in die Westschweiz
- 1975 Umzug an den heutigen Standort in Dübendorf
- 1982 Gummi-Maag druckt als erster technischer Händler einen Gesamtkatalog mit Preisen
- 1983 Aus Gummi-Maag wird die Maag Technic AG
- 1998 Maag Technic expandiert nach Deutschland und übernimmt die Fähnletechnik in Göppingen
- 2000 Maag Technic betreibt einen eigenen E-Shop; 50'000 Artikel können online bestellt werden
- 2004 Spatenstich für das neue Logistikzentrum in Dübendorf
- 2005 Maagtechnic feiert ihr 100-Jahr-Jubiläum
- 2007 Maagtechnic expandiert nach Frankreich und übernimmt die Revol-Gruppe
- 2015 Optimierung der Firmenstruktur und Erweiterung des Sortiments
- 2016 Der neue Online-Shop ist live
- 2018 Seit 10 Jahren ist Maagtechnic exklusiver Vertriebspartner von Shell
- 2019 Maagtechnic feiert ihr 5-Jahr-Jubiläum als Teil der ERIKS-Gruppe

**Dübendorf**

Sonnentalstrasse 8
8600 Dübendorf
Mit Abholschalter für
vorbestellte Ware
T +41 (0)848 111 333
F +41 (0)848 111 334
verkauf-ch@maagtechnic.com

Crissier

Chemin de Mongevon 23
1023 Crissier
T +41 (0)848 111 666
F +41 (0)848 111 667
vente-ch@maagtechnic.com

Füllinsdorf

Schneckelerstrasse 9
4414 Füllinsdorf
T +41 (0)61 315 30 30
F +41 (0)61 311 44 63
kunststoffzentrum-ch@maagtechnic.com

Gümligen

Shell Lubricants
Worbstrasse 221
3073 Gümligen
lubetec@maagtechnic.com

Pratteln

Hohenrainstrasse 12B, Tor 7
4133 Pratteln
T +41 (0)848 111 333
info-ch@maagtechnic.com

Folgen Sie uns auf

maagtechnic.ch
shop.maagtechnic.ch

Let's make industry work better