



# VON GERINGEREN BETRIEBSKOSTEN ZU ÜBERTROFFENEN ZIELEN

SHELL TELLUS S2 MX MACHT ES MÖGLICH

**SHELL LUBRICANTS**  
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE

## WIR HABEN FÜR SIE DIE HYDRAULIKÖLE DER NÄCHSTEN GENERATION ENTWICKELT

Bei Shell verstehen wir, dass man in jedem Unternehmen wettbewerbsfähig bleiben muss. Aus diesem Grund haben wir das neue Shell Tellus S2 MX entwickelt, das Ihnen eine höhere Produktivität<sup>1</sup> sowie eine längere Öllebensdauer<sup>2</sup>, einen fortschrittlichen Verschleisschutz<sup>3</sup> und hervorragende Systemeffizienz<sup>4</sup> bietet.



### ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN DER NEUEN BOSCH REXROTH FLUID RATING LIST RDE 90245

Hervorragende Leistung unter noch strengeren Bedingungen – gemäss der neuen Bosch Rexroth Fluid Rating List<sup>15</sup> wird der Ölstress um den Faktor 13<sup>5</sup> erhöht.

Wenn Ihr Anspruch ist, den störungsfreien Betrieb von Maschinen und Anlagen sicherzustellen, Ihren Betrieb rund um die Uhr an sieben Tagen in der Woche aufrechtzuerhalten oder Wartungskosten<sup>6</sup> zu senken, dann können Sie sich auf die Unterstützung durch Shell Tellus S2 MX verlassen.



## ENTWICKELT FÜR ZUVERLÄSSIGEN SCHUTZ

Mit steigender Belastung der Pumpen wird auch der Schutz ihrer Hydrauliksysteme wichtiger denn je. Die neue Formulation von Shell Tellus S2 MX überzeugt durch hohes Lasttragevermögen<sup>7</sup> und kann dabei helfen, ihre Hydraulikkomponenten zuverlässig vor Schäden zu schützen. Dadurch verlängert sich die Standzeit Ihrer Maschinen und Anlagen, und das Risiko ungeplanter Maschinenausfallzeiten wird verringert. Die Wartungskosten sinken und reduzieren somit die Gesamtbetriebskosten signifikant<sup>8</sup>.



### LASTTRAGEVERMÖGEN (FZG Schadenskraftstufe)

JE HÖHER DER WERT, DESTO BESSER →



**WENIGER WARTUNG BEDEUTET NIEDRIGERE KOSTEN<sup>6</sup> UND HÖHERE PRODUKTIONSKAPAZITÄT FÜR IHR UNTERNEHMEN**

Shell Tellus S2 MX  
[www.maagtechnic.com](http://www.maagtechnic.com), [lubeinfo@maagtechnic.com](mailto:lubeinfo@maagtechnic.com)

# SHELL TELLUS S2 MX



## ENTWICKELT FÜR LANGLEBIGKEIT<sup>2</sup>

Längere Betriebszeiten verlangen erhöhte Zuverlässigkeit ihrer Maschinen und Anlagen, um möglichst störungsfrei produzieren zu können. Shell Tellus S2 MX überzeugt durch eine Betriebsdauer von 5.000 Stunden im Turbine Oil Stability Test (TOST)<sup>9</sup>, das entspricht einer dreimal längeren Lebensdauer als dem branchenüblichen OEM-Limit.

- Um 75 %<sup>9</sup> geringere Schlamm- und Lackbildung im Test zur thermischen Stabilität
- Bis zu 55 % geringere Verschleissrate am Nockenring<sup>10</sup> und bis zu 65% geringere Verschleissrate der Flügel<sup>10</sup> gemäss Eaton 35VQ25 Test
- 400 Minuten<sup>11</sup> im Rotary Pressure Vessel Oxidation Test (RPVOT)



**LÄNGERE ÖLLEBENSDAUER<sup>2</sup> BEDEUTET ERHÖHTE EFFIZIENZ UND GESTEIGERTE PRODUKTIVITÄT<sup>1</sup>**

## ENTWICKELT FÜR EINEN EFFIZIENTEN BETRIEB<sup>4</sup>

Zur Maximierung der Produktivität<sup>1</sup>, müssen Maschinen und Anlagen unterbrechungsfrei arbeiten. Shell Tellus S2 MX bietet hervorragende Wasserbeständigkeit und noch weiter verbesserte Schmierseigenschaften für einen störungsfreien Betrieb Ihrer Maschinen und Anlagen.

- Hervorragende, langanhaltende Filtrierbarkeit<sup>4</sup>
- Konstant gutes Wasser-<sup>4</sup> und Luftabschleidevermögen<sup>4</sup>

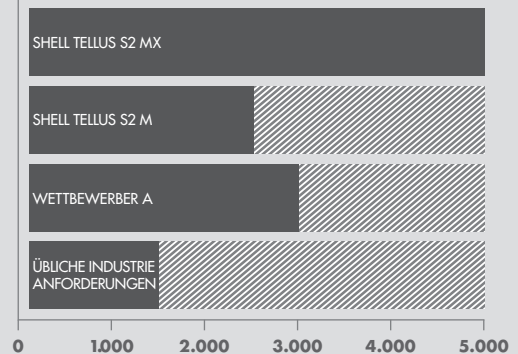


**HOHE LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT FÜR EINEN EFFIZIENTEN BETRIEB**

## ENTWICKELT AUF BASIS EINER FORTSCHRITTLICHEN FORMULIERUNG

Das neue Shell Tellus S2 MX verwendet eine fortschrittliche Formulierung aus Grundölen der API Gruppe II für eine längere Lebensdauer<sup>2</sup> im Vergleich zu herkömmlichen Produkten, die auf API Gruppe I Grundölen basieren. Die neue Additivtechnologie sorgt für einen besseren Verschleisschutz<sup>3</sup>, eine höhere Belastbarkeit hilft Filter- und Ventilausfälle zu vermeiden und unterstützt so einen effizienteren Betrieb.

- Sehr hoher Verschleisschutz<sup>3</sup>
- Herausragende Ergebnisse im anspruchsvollen Test entsprechend dem Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245<sup>5</sup>
- Hervorragender Schutz der Metallkomponenten des Hydrauliksystems<sup>13</sup>
- Ausgezeichneter Pumpenschutz in feuchten und trockenen Einsatzumgebungen<sup>14</sup>



**TOST LEBENSDAUER IN STUNDEN**

JE HÖHER DER WERT, DESTO BESSER →

## ENTWICKELT FÜR SIE

Ganz gleich, für welche Anforderungen oder Anwendungen – wir bieten eine umfassende Produktpalette an Ölen und Fetten einschliesslich hochwertiger synthetischer Schmierstoffe. Darüber hinaus stehen wir Ihnen mit Service- und Schulungsangeboten zur Seite.

Unsere Serviceleistungen beinhalten:

- **Shell LubeMatch** – ein kostenloses, webbasiertes Tool, das Ihnen schnell und unkompliziert kompetente Schmierstoffempfehlungen liefert
- **Shell LubeAnalyst** – Ein Frühwarnsystem um mögliche Betriebsausfälle und hohe Wartungskosten zu vermeiden. Öl und Maschine werden kontinuierlich überwacht
- **Shell LubeAdvisor** – Technische Beratung bei der richtigen Produktwahl für Ihr Vorhaben
- **Shell LubeCoach** – qualifiziertes Training zu Themen wie Lagerung, Handhabung und Sauberkeit, bewährten Wartungsmethoden sowie Gesundheit und Sicherheit

Spezielle Angebote für Ihr Unternehmen sowie weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem

**SCHWEIZER GENERALIMPORTEUR DER SHELL SCHMIERSTOFFE**

Maagtechnic AG  
Sonentalstrasse 8, 8600 Dübendorf 1  
Kundenservice  
Telefon: +41 44 824 95 75  
Fax: +41 44 824 95 76  
E-Mail: lubeinfo@maagtechnic.com  
Internet: www.maagtechnic.ch

<sup>1</sup>Die potenzielle Produktivitätssteigerung hängt z.B. ab von der jeweiligen Anwendung, den Betriebsbedingungen, den eingesetzten Produkten, dem Zustand der Anlage sowie den Wartungsverfahren und kann je nach Anlagenstandort und Zeitpunkt unterschiedlich ausfallen. <sup>2</sup>Im Vergleich zu Shell Tellus S2 M basierend auf TOST- und RPVOT-Testergebnissen. <sup>3</sup>Im Vergleich zum Grenzwert des OEM-Verschleisstests gemäss Eaton 35VQ25 [E-FDGN-TB002-E]. <sup>4</sup>Im Vergleich zum Filtrierbarkeits-Grenzwert gemäss ISO 13357-1, dem Wasserabscheidungs-grenzwert gemäss ASTM D1401 und dem Luftabscheidungs-grenzwert gemäss IP 313. <sup>5</sup>Im Vergleich zum Testergebnis für ältere Pumpen gemäss Eaton 35VQ25, einer anerkannten Qualifikation für herkömmliche Hydraulikflüssigkeiten. <sup>6</sup>Die potenziellen Einsparungen hängen z. B. ab von der jeweiligen Anwendung, den Betriebsbedingungen, den eingesetzten Produkten, dem Zustand der Anlage sowie den Wartungsverfahren und können je nach Anlagenstandort und Zeitpunkt unterschiedlich ausfallen. <sup>7</sup>Im Vergleich zum FZG-Test (ISO 14635-1) mit FLS 11 gemäss ISO VG 32 und mit FLS 12 gemäss ISO VG 46 und 68. Der Industriegrenzwert liegt bei 10. <sup>8</sup>Im Vergleich zum ASTM D 943-Testergebnis, doppelt so lange wie die Standzeit von Shell Tellus S2 M und 3-mal länger als typische Industrie Leerzeichen einfügen OEM-Grenzwerte. <sup>9</sup>Im Vergleich zum ASTM D2070-Testergebnis. <sup>10</sup>Im Vergleich zum Grenzwert des OEM-Verschleisstests gemäss Eaton 35VQ25 [E-FDGN-TB002-E]. <sup>11</sup>Gemäss ASTM D2272 RPVOT-Testvergleich, bei dem Shell Tellus S2 MX 400 Min. und Tellus S2 M 200-250 Min. erzielt. <sup>12</sup>Verglichen relativ zu Shell Tellus S2 M im Labor-Screenertest – Haft- und Gleitreibungstest ASTM D1894, hausinterner Prüfstandtest zur Reibung. <sup>13</sup>Im Vergleich zum ASTM D130-Testergebnis – 3 Std. und 168 Std. – und mit 1a bewertet, und verglichen mit ASTM D665B-Testergebnis. <sup>14</sup>Im Vergleich zum Grenzwert des OEM-Verschleisstests gemäss Eaton 35VQ25 [E-FDGN-TB002-E] und dem Grenzwert des Denison T6H20C-Hybridtests (feuchte und trockene Umgebungen). <sup>15</sup>Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245.