

MEHR SCHUTZ, HÖHERE EFFIZIENZ, LÄNGERE LEBENSDAUER: ZIEL ÜBERTROFFEN

SHELL TELLUS MACHT ES MÖGLICH

Shell Tellus Hydrauliköle decken ein breites Spektrum an Anlagen- und Kundenanforderungen ab und bieten verbesserten Verschleisschutz, längere Ölstandzeit und bessere Stick-Slip-Eigenschaften.

shell.com/lubricants

SHELL LUBRICANTS
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE



Alle Komponenten Ihrer Maschinen und Anlagen sowie Ihres Produktionsprozesses wurden mit grösster Sorgfalt entwickelt und aufeinander abgestimmt. Deshalb benötigen Sie einen hochwertigen Schmierstoff, der Ihre Anlagen schützt und einen effizienten Betrieb unterstützt.

Shell Tellus-Hydrauliköle wurden entwickelt, um Anlagenbetreibern die Wahl eines Öls zu ermöglichen, das ihre spezifischen Anforderungen erfüllt und die Anlagen besser schützt, die Ölstandzeit verlängert sowie die Betriebseffizienz steigert.



ANLAGENSCHUTZ

Die Hydraulikpumpe ist das Herz Ihres Hydrauliksystems. Verschleiss kann die Effizienz herabsetzen und die Lebensdauer des Systems verkürzen. Shell Tellus-Hydrauliköle wurden mit dem Ziel entwickelt, Ihnen für Ihren Einsatzzweck eine breite Auswahl an Optionen anzubieten. Darunter finden sich synthetische Produkte mit fortschrittlicher aschfreier Additivtechnologie, die dazu beitragen können, die Lebensdauer von Komponenten wie Pumpen zu verlängern, aber auch bewährte, kostengünstige Produkte auf Mineralölbasis für vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

LANGE ÖLSTANDZEIT

Je länger die Ölstandzeit, desto weniger müssen Ihre Anlagen gewartet werden, d. h. sie können länger unterbrechungsfrei arbeiten. Hydrauliköle der Shell Tellus-Reihe helfen Ihnen dabei, die Ölstandzeit auf Ihre betrieblichen Anforderungen abzustimmen. Dazu gehören Öle auf der Basis besonders langlebiger, synthetischer Technologien für bis zu viermal längere Ölstandzeiten¹.



VERBESSERTER REINHEIT

Alle Shell Tellus-Hydrauliköle erfüllen die hohen Sauberkeitsanforderungen des DIN-Industriestandards und wurden auf die Unterstützung des Anlagenschutzes, verbesserte Filtrierbarkeit und geringeren Wartungsaufwand ausgelegt.

EFFIZIENTER ANLAGENBETRIEB

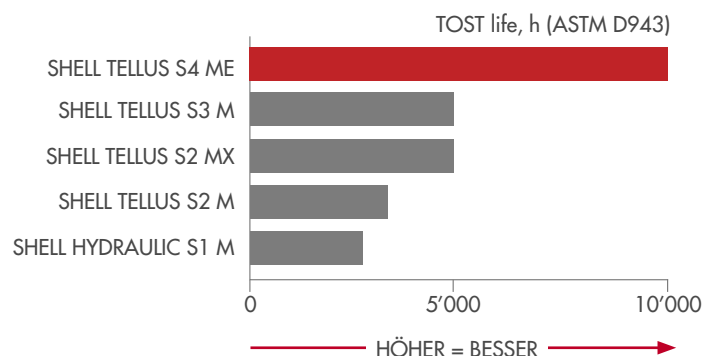
Damit Ihre Maschinen und Anlagen effizient arbeiten, muss das Hydrauliköl sie nicht nur zuverlässig schmieren und schützen, sondern auch eine möglichst effektive Kraftübertragung gewährleisten. Hydrauliköle der Shell Tellus-Reihe können dazu beitragen, die Effizienz von Hydrauliksystemen zu erhalten oder sogar zu steigern. Von Shell Tellus S4 ME, das zur Steigerung der Energieeffizienz vieler Hydrauliksysteme beitragen kann, bis hin zur neuen Generation Shell Tellus S2 MX und Shell Tellus S2 VX, die eine zuverlässige Luft- und Wasserabscheidung, optimale Filtrierbarkeit, Systemsauberkeit und hervorragende Stick-Slip-Eigenschaften bieten, unterstützt Sie ein breites Spektrum an Hydraulikölen bei der Optimierung von Effizienz und Betriebskosten Ihrer Maschinen und Anlagen.

MEHRWERT FÜR IHREN BETRIEB

Shell Lubricants verfolgt bei der Entwicklung von Schmierstoffen einen ganzheitlichen Ansatz, der darauf abzielt, dem gesamten Hydrauliksystem zu nutzen, anstatt sich nur auf einzelne Herausforderungen (wie etwa den Pumpenverschleiss) zu konzentrieren. Das Ergebnis ist zum Beispiel ein Produkt wie Shell Tellus S4 ME, das

- die Energieeffizienzsteigerung von Hydrauliksystemen nachweislich unterstützt: So hat ein Spritzgussmaschinen-Hersteller in einem streng kontrollierten Testzyklus in den Hydrauliksystemen, in denen Shell Tellus S4 ME verwendet wurde, Energieeinsparungen von bis zu 6,4%² gemessen;
- dazu beitragen kann, die Ölstandzeit im Vergleich zu mineralölbasierenden Produkten von Shell bis um das Vierfache zu verlängern;
- durch seine hervorragenden Verschleisschutzigenschaften helfen kann, die Anlagenlebensdauer zu verlängern.

SHELL TELLUS S4 ME – für die längste Ölstandzeit des Shell-Portfolios



¹ «Shell Lubricants» bezieht sich zusammenfassend auf die Unternehmen der Shell-Gruppe, die im Schmierstoffgeschäft tätig sind.

² Im Vergleich zu anderen von Shell angebotenen Ölen

² Die tatsächlich erzielten Energieeinsparungen hängen von Faktoren wie Art der Anwendung, verwendetes Öl, Wartungsverfahren, Anlagenzustand, Betriebsbedingungen und Intensität der Hydraulikkraft ab.







EINE BREITE PALETTE VON HYDRAULIKÖLEN – PASSEND ZU IHREN ANFORDERUNGEN

Angesichts der Vielfalt an Anlagen und Anwendungen bietet Shell eine umfassende Auswahl an Hydraulikölen für jede Art technischer und betriebswirtschaftlicher Anforderungen an.

ZUNEHMEND EFFIZIENTER SCHUTZ



ANWENDUNGSSYMBOLS

-  Stationäre Anwendungen/Fertigung
-  Lange Ölstandzeit
-  Hochbelastbar
-  Extrem tiefe Temperaturen
-  Mobile Anwendungen/Baumaschinen
-  Feuchte Bedingungen

PRODUKTNAMEN-SUFFIX

- A = Wasserunempfindlich
- E = Energiesparend, hohe Effizienz
- M = Fertigung/Maschinen: stationäre Anwendungen
- V = Vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- X = Besonders hohe Leistung

PRODUKT	NUTZEN	TECHNOLOGIE	ISO-VISKOSITÄTS-KLASSEN	SPEZIFIKATIONEN UND FREIGABEN (Ausführliche Informationen zu den Freigaben der Produkte erhalten Sie von Ihrem Shell Ansprechpartner. Freigaben und Spezifikationen können je nach Viskositätsklasse variieren.)
Shell Tellus S4 ME	<ul style="list-style-type: none"> ■ Besonders langlebig ■ Energieeffizienz 	Synthetisch, aschefrei	HM/22, 32, 46, 68	Freigegeben durch Denison Hydraulics, Cincinnati Machine, Eaton (Vickers), Bosch Rexroth und viele weitere Anlagenhersteller Industriestandards: ASTM D6158, ISO 11158, DIN 51524-2
Shell Tellus S3 M	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lange Lebensdauer und zuverlässiger Schutz ■ Industrieanwendungen 	Mineralöl, zinkfrei	HM/22, 32, 46, 68, 100	Freigegeben durch Denison Hydraulics, Eaton (Vickers), Cincinnati Machine und viele weitere Anlagenhersteller Industriestandards: ISO 11158, DIN 51524-2, ASTM D6158
Shell Tellus S2 VX	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zuverlässiger Schutz ■ Vielfältige Einsatzmöglichkeiten ■ Lange Ölstandzeit 	Mineralöl, zinkhaltig	HV/15, 22, 32, 46, 68, 100	Freigegeben durch Bosch Rexroth (RDE 90245), Parker Denison, Eaton, Fives (Cincinnati Machine) und viele weitere Anlagenhersteller Industriestandards: ISO 11158, ASTM D6158 (HV), US Steel 126, DIN 51524-3
Shell Tellus S2 MX	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zuverlässiger Schutz ■ Industrieanwendungen ■ Lange Ölstandzeit 	Mineralöl, zinkhaltig	HM/22, 32, 46, 68, 100	Freigegeben durch Bosch Rexroth (RDE 90245), Parker Denison, Eaton, Fives (Cincinnati Machine) und viele weitere Anlagenhersteller Industriestandards: ISO 11158, ASTM D6158 (HM), US Steel 126, DIN 51524-2
Shell Hydraulic S1 M	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zuverlässiger Schutz ■ Industrieanwendungen 	Mineralöl, zinkhaltig	HM/32, 46, 68	ISO 11158

SPEZIALPRODUKTE

Shell Tellus S4 VX	<ul style="list-style-type: none"> ■ Extrem tiefe Temperaturen ■ Vielfältige Einsatzmöglichkeiten 	Spezielle Grundöle, aschefrei	HV/32	Freigegeben durch Komatsu Mining, Komatsu und DIETZ Automation (Testanlagen für Servo- und Proportionalventile)
Shell Tellus S2 VA	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zuverlässiger Schutz ■ Wasserunempfindlich 	Mineralöl, zinkhaltig, detergierend	L-HV/46	Industriestandards: DIN 51502, ISO 6743/4, ISO 11158, ASTM 6158-05
Shell Tellus S2 MA	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zuverlässiger Schutz ■ Wasserunempfindlich 	Mineralöl, aschefrei, detergierend	L-HM/10, 32, 46	Freigegeben durch Mueller Weingarten (ISO 86) Industriestandards: ISO 11158, ASTM 6158-05
Shell Naturelle HF-E	Umweltverträgliche, schwer entflammare Hydraulikflüssigkeiten (freigegeben durch MSHA und FM)			Detaillierte Informationen erhalten Sie von Ihrem Shell Ansprechpartner

UMFANGREICHES PRODUKT- UND SERVICEANGEBOT

Der nach Kline (2016) zehn Jahre in Folge weltweit führende Schmierstoffhersteller Shell Lubricants bietet Kunden mit seinen Shell Tellus-Hydraulikölen seit 70 Jahren entscheidende Vorteile für ihren Betrieb. Shell investiert ständig in die Entwicklung noch besserer Schmierstofflösungen, einschliesslich fortschrittlicher synthetischer Technologien. Das zeigen Produkte wie

- das synthetische Getriebeöl Shell Omala S4 GXV – für lange Ölstandzeiten auch unter extremen Einsatzbedingungen entwickelt und von Siemens MD freigegeben
- das Kompressoröl Shell Corena S4 R – für einen Schutz von bis zu 12'000 Betriebsstunden entwickelt

Darüber hinaus bieten wir Ihnen mit LubeAnalyst einen weltweit führenden Service zur Ölanalyse, mit dessen Hilfe Sie die Effizienz Ihrer Maschinen und Anlagen weiter optimieren können.

Für welche Anforderungen und Anwendungen auch immer: Wir bieten eine umfangreiche Palette von Ölen und Fetten, einschliesslich hochwertiger synthetischer Schmierstoffe und zusätzlicher Serviceleistungen.



Weitere Informationen finden Sie auf www.maagtechnic.ch

Spezielle Angebote für Ihr Unternehmen sowie weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Schweizer Generalimporteur der Shell Schmierstoffe: Maagtechnic AG, Sonntalstrasse 8, 8600 Dübendorf 1
T +41 44 824 95 75, F +41 44 824 95 76, lubeinfo@maagtechnic.com, www.maagtechnic.ch