

SHELL TELLUS S4 VE

SYNTHETISCHES HYDRAULIKÖL MIT FORTSCHRITTLICHER GAS-TO-LIQUIDS-TECHNOLOGIE (GTL)

shell.com/lubricants

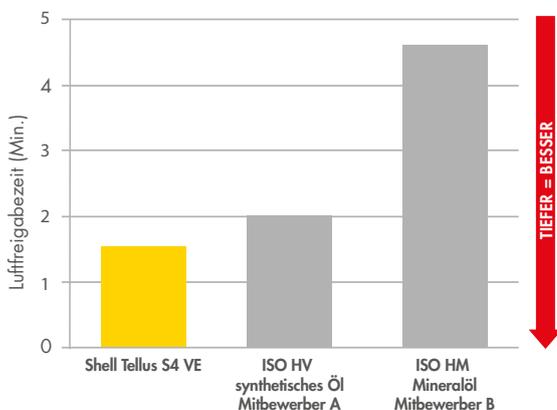
SHELL LUBRICANTS
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE



6%

Mit dem Hydrauliköl Shell Tellus S4 VE lässt sich durch eine höhere Lebensdauer der Anlagen und

geringerem Wartungsaufwand Geld sparen. Dank einer **Produktivitätssteigerung von bis zu 6 % gegenüber Mineralölen** kann das neue **Shell Tellus S4 VE** mit GTL-Technologie zu **Einsparungen bei den Total Costs of Ownership TCO** beitragen.³



Luftabscheidetest ASTM D3427²

ENERGIEEFFIZIENZ UND PRODUKTIVITÄT

Das **Shell Tellus S4 VE** senkt den Energieverlust bei Hydraulikpumpen um

bis zu

21%

GEGÜBER EINEM MINERALÖL-BASIERENDEN ÖL.¹



Energie geht immer dann verloren, wenn Hydrauliköl durch Leitungen, Ventile und weitere Komponenten des Hydrauliksystems gepresst wird. Shell Tellus S4 VE ist in der Lage, bei Hydraulikpumpen den Energieverlust gegenüber einem mineralölbasierenden Öl um bis zu 21 % zu reduzieren.¹

In modernen Hydrauliksystemen sind die Behälter und Ölwannen viel kompakter und daher stärker vom Luftabscheidungsvermögen abhängig. Luft im Hydrauliköl kann unerwünschte Folgen wie Effizienzverlust, herabgesetzte Reaktionsfähigkeit sowie ein höheres Kavitationsrisiko und weitere schädigende Fehlfunktionen des Systems haben, was zu ausserplanmässigen Maschinenstillständen und höheren Wartungskosten führt.

Shell Tellus S4 VE Hydrauliköl hat ein um

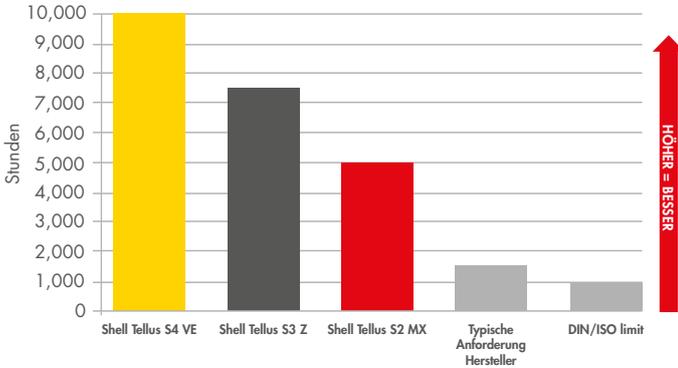
27%

kürzeres Luftabscheidungsvermögen als das mineralölbasierende Hydrauliköl eines Mitbewerbers, wie der Test für das Luftabscheidungsvermögen ASTM D3427 zeigt.²

MIT DEM HYDRAULIKÖL SHELL TELLUS S4 VE KÖNNEN KUNDEN DANK LÄNGERER LEBENSDAUER DER ANLAGEN UND GERINGERER WARTUNGSKOSTEN GELD SPAREN.

LÄNGERE ÖLSTANDZEIT

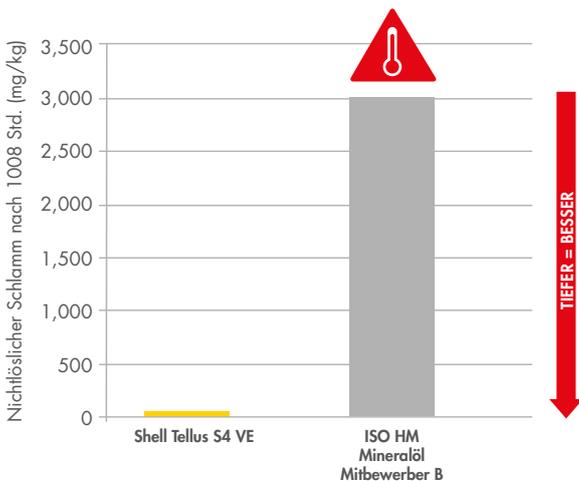
Shell Tellus S4 VE Hydrauliköl ist ein fortschrittliches, hochleistungsfähiges und scherstabiles Hydrauliköl mit grosser Wärme- und Oxidationsbeständigkeit. Es erfüllt nicht nur die Standardanforderungen der Branche und der Anlagenhersteller, sondern übertrifft auch die nach Industrienorm höchste messbare Lebensdauer von 10'000 Stunden im Rahmen der Turbinenöl-Stabilitätsprüfung (TOST).²



ASTM D943 TOST²

SCHUTZ VOR SCHLAMMBILDUNG

Unter Einsatzbedingungen wie hohen Betriebstemperaturen oder bei Verunreinigungen steigt das Risiko von Schlammbildung, die die Anlageneffizienz des gesamten Hydrauliksystems beeinträchtigen und zu Filterverstopfung sowie häufigeren unplanmässigen Wartungseinsätzen führen kann. Extreme Höchsttemperaturen auf der ganzen Welt, besonders im Sommer, können einen häufigeren Schmierstoffwechsel nötig machen und zu grösserem Anlagenverschleiss oder zu höherem Wartungsaufwand zwecks Behebung der Schlammbildung und daraus entstehender Probleme führen. Im ASTM D7873 dry TOST (Turbine Oil Stability Test) wies Shell Tellus S4 VE eine um bis zu 10-mal geringere Schlammbildung bei extrem hohen Temperaturen auf als das mineralölbasierende Hydrauliköl eines Mitbewerbers.³



ASTM D7873 dry TOST²

www.maagtechnic.ch

¹Milwaukee School of Engineering Fluid Power Institute. Der Energieverlust bezieht sich auf den Verlust in der Hydraulikpumpe bei Verwendung einer Formulierung von Shell Tellus S4 VE im Vergleich mit einer herkömmlichen Hydraulikflüssigkeit auf Mineralölbasis in einem Standard-Benchmarking-Testverfahren unter kontrollierten Bedingungen. Die Ergebnisse können je nach Betriebsbedingungen und Anlagen unterschiedlich ausfallen.

²Messungen aufgrund Industriestandard-Tests, Benchmarking-Prüfungen Dritter sowie interner Tests durch Mitbewerber. Tatsächliche Wirkung und Nutzen können unterschiedlich ausfallen. Die Angaben sind ohne Gewähr.

³Basierend auf der technischen Erfahrung von Shell in den Bereichen Fertigungsschmierstoffe, Additiv-Chemie und Grundöle in Kombination mit Feld- und Laborversuchen.

⁴Im Vergleich mit dem Eaton Vickers 35VQ25 Flügelumpentest ATS373.

VERSCHLEISSCHUTZ

Ein modernes Hydrauliköl muss Schwerarbeit leisten, um unter der wachsenden Beanspruchung der Hydrauliksysteme einen optimalen Maschinenschutz zu gewährleisten und ausserplanmässige Wartungseinsätze zu minimieren. Shell hat intern berechnet, dass der Belastungsfaktor beim neuen Bosch-Rexroth-Test auf ein Hydrauliköl 13-mal höher ist als bei einem früheren Industriestandard-Verschleisstest. Dies soll den Schutz der Hydrauliksysteme beim Kunden verbessern.⁴ Shell Tellus S4 VE weist einen 4-mal geringeren Verschleiss auf als der strenge Bosch-Rexroth-Grenzwert, der auf dem Pumpenkolben-Gewichtsverlust beruht.

Shell Tellus S4 VE erweist sich zudem als sehr scherstabil, was dem Komponentenverschleiss entgegenwirkt und zur Senkung der TCO beiträgt.



Bosch Rexroth RFT-APU-CL Prüfstandtest

UMFANGREICHER TEMPERATURBEREICH

Mit seinem Viskositätsindex von 160 in Kombination mit hoher Scherstabilität und herausragender Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen ist Shell Tellus S4 VE ein ganzjährig einsetzbares Hydrauliköl, das die Maschinen beim Kaltstart vor Kavitation schützt und bei höheren Betriebstemperaturen für lange Lebensdauer sorgt. Durch den hohen Maschinenschutz in einem umfangreichen Temperaturbereich trägt das Öl zur Effizienzsteigerung von Hydrauliksystemen bei.

SPEZIFIKATIONEN UND FREIGABEN

ASTM 6158-05 (HV-Öle); Bosch Rexroth RDE 90245; Danfoss; Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2); DIN 51524 (HVL-Öle); Eaton E-FDGN-TB002-E; GB 11118.1-2011 LHV, GB 11118.1-2011 LHS Ultra Low und GB/T 33540.4-2017; ISO 11158 (HV-Öle); und JCMAS P041:2004 Normal- und Niedrigtemperatur

UMFASSENDES PRODUKT- UND SERVICEANGEBOT

Für welche Anforderungen und Anwendungen auch immer: Shell bietet eine umfangreiche Palette von Ölen und Fetten, einschliesslich hochwertiger synthetischer Schmierstoffe und zusätzlicher Serviceleistungen.