

HERSTELLER VON KUNSTSTOFFVERPACKUNGEN VERLÄNGERT HYDRAULIKÖL- WECHSELINTERVALLE UM 200 % DANK SHELL TELLUS S3 M

GESCHÄTZTE JÄHRLICHE EINSPARUNG
DES KUNDEN INSGESAMT 15.600 €

shell.de/lubricants

SHELL LUBRICANTS
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE



UNTERNEHMEN: ALPLA

LAND: Kroatien

ANWENDUNG: Spritzgussmaschinen

EINSPARUNG: Geschätzte jährliche Einsparung des Kunden insgesamt 15.600 €

ENTSCHEIDENDER VORTEIL: Shell Tellus S3 M 68, Shell LubeAnalyst



ALPLA, ein führender Kunststoffverpackungshersteller, verwendet in seiner Fertigungsstätte in Zagreb (Kroatien) eine Kunststoffspritzgussmaschine vom Typ HP 3500/3550 R der Firma Netstal-Maschinen. Der Hersteller empfiehlt ein Hydrauliköl der ISO Viskositätsklasse 68 und ein Hydrauliköl-Wechselintervall von 5.000 Stunden. ALPLA wollte dieses Wechselintervall jedoch zur Senkung seiner Betriebskosten verlängern und bat daher die Experten von Shell Lubricants um Rat.

Die Anwendungsexperten von Shell rieten der Firma zur Umstellung auf Shell Tellus S3 M 68, das zu einer Verlängerung des Wechselintervalls beitragen kann. Außerdem empfahl Shell, ein zusätzliches 3-µm-Filterssystem einzusetzen, und führte Schulungen zur optimalen Anwendung von Schmierstoffen mit dem Wartungspersonal von ALPLA durch.

ALPLA profitierte zudem von Shell LubeAnalyst, einen Service zur Überwachung des Ölzustandes; dieser bestätigte, dass das Unternehmen mit Shell Tellus S3 M 68 das Wechselintervall seiner Spritzgussmaschine ohne Weiteres von 5.000 auf 15.000 Stunden ausdehnen könnte. Dank der Verlängerung dieses Wechselintervalls, konnte ALPLA eine Senkung des Hydraulikölverbrauchs und der Wartungskosten erzielen. Das Unternehmen meldete eine jährliche Gesamteinsparung von 15.600 €



SHELL TELLUS S3 M

GESCHÄTZTE
JÄHRLICHE
EINSPARUNG
INSGESAMT
15.600 €

1

HERAUSFORDERUNG

ALPLA wollte zur Senkung seiner Betriebskosten das Hydrauliköl-Wechselintervall einer Netstal HP 3500/3550 R Spritzgießmaschine verlängern und bat daher Shell Lubricants um Rat.

2

LÖSUNG

Das technische Team von Shell riet der Firma zur Umstellung auf Shell Tellus S3 M 68 und empfahl dazu, zur Zustandsüberwachung von Öl und Maschine Shell LubeAnalyst zu nutzen. Außerdem bot das Team den Mitarbeitern von ALPLA eine Schulung zur Anwendung von Schmierstoffen an.

3

ERGEBNIS

Durch die Umstellung auf Shell Tellus S3 M 68 sowie die Nutzung des Öl- und Zustandsüberwachungsservice Shell LubeAnalyst ermittelte die Firma ALPLA, dass sie das Wechselintervall seiner Spritzgussmaschine ohne Weiteres von 5.000 auf 15.000 Stunden ausdehnen kann.



4

NUTZEN

Dank der Verlängerung des Wechselintervalls hat ALPLA von einer Senkung des Hydraulikölverbrauchs und der Wartungskosten sowie von einer höheren Produktivität der Anlage profitiert. Das Unternehmen meldete eine jährliche Gesamteinsparung von 15.600 €.¹

¹Die hier genannten Einsparungen beziehen sich auf das Datum der Berechnung und den angegebenen Standort. Diese Berechnungen können zeitweilig bzw. je nach Standort variieren; das hängt bspw. von der Anwendung, den Betriebsbedingungen, den aktuell verwendeten Produkten, dem Zustand der Anlage und der Wartung ab.

SHELL TELLUS S3 M 68

ASCHEFREIES PREMIUM-HYDRAULIKÖL FÜR INDUSTRIEANWENDUNGEN

Basierend auf einer fortschrittlichen, aschefreien Additivtechnologie und ausgesuchten Grundölen erreicht Shell Tellus S3 M eine lange Ölstandzeit, hohen Schutz der Pumpen und Effizienzverbesserungen. Dieses speziell für den Einsatz bei hohen Temperaturen und starker Beanspruchung entwickelte Produkt ist ideal geeignet für stationäre Hydraulikanlagen und den Einsatz in zahlreichen mobilen Anlagen.

Anwendungen

- Produktions- und Industriehydraulikanlagen. Shell Tellus S3 M-Fluide eignen sich für unterschiedlichste Hydrauliksysteme, wie sie in Produktions- und Industrieumgebungen zu finden sind.
- Hydraulikeinsatz unter härtesten Bedingungen. Die lange Öllebensdauer der Shell Tellus S3 M Öle ermöglichen die Verwendung in unterschiedlichsten Einsatzbereichen, auch unter schweren Bedingungen oder für Anwendungen, die eine lange Ölstandzeit erfordern.
- Mobile und hydraulische Systeme in der Schifffahrt. Shell Tellus S3 M Öle sind geeignet für Anwendungen in der Schifffahrt, wo ISO-HM-Öle empfohlen werden.

Leistungsmerkmale und Vorteile

- Lange Lebensdauer der Fluide – geringe Wartungskosten. Shell Tellus S3 M-Fluide ermöglichen eine Verlängerung der Schmierstoffwartungsintervalle und reduzieren so Maschinenausfallzeiten durch:
 - eine exzellente Leistung im TOST-Test (Turbine Oil Stability Test) nach ASTM D 943, mit einer Oxidationsstabilität von 5000 Stunden
 - hervorragende Zersetzungsbeständigkeit bei Wasser- und Hitzeeinwirkung

- Herausragender Verschleißschutz. Hochwertige zinkfreie Verschleißschutz-Additive schützen die Pumpen bei unterschiedlichsten Betriebsbedingungen von niedriger bis hoher Belastung.
- Aufrechterhaltung der Systemeffizienz. Eine ISO 4406 entsprechende Ölreinheit, exzellente Filtrierbarkeit, ein sehr gutes Wasser- und Luftabscheidevermögen sowie eine geringe Schaumbildungsneigung tragen zu einer gleichbleibenden oder sogar verbesserten Systemeffizienz bei.
- Reduzierte Umweltbelastung. Bei einer Undichtigkeit oder einem Vorfall mit Flüssigkeitsaustritt weist Shell Tellus S3 M im Vergleich zu herkömmlichen, zinkbasierten Hydraulikölen geringere Auswirkungen auf die Umwelt auf.

Spezifikationen und Zulassungen

Shell Tellus S3 M 46 ist zugelassennach Denison Hydraulics HF-0, HF-1 und HF-2; Eaton Vickers Brochure 694; Fives Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46) und P-69 (ISO 68); ISO 11158 (HM-Fluide); DIN 51524-2 (HLP-Öle); ASTM 6158 (HM-Mineralöle) sowienach der schwedischen Norm SS 15 54 34 M.

Ergänzende Produkte

Anwendungsbereich	Schmierstoffe
Getriebe	Shell Omala Getriebeöle
Kompressoren	Shell CorenaKompressorenöle
Lager	Shell Gadus Schmierfette