



Zustandsorientierte Wartung mit VibraConnect

Auftraggeber

Die Wiederkehr Recycling AG bietet Recyclingdienstleistungen auf höchstem technischem Niveau an und ist spezialisiert auf die Verarbeitung von Material aus wiederverwertbaren Stoffen wie Metall, Kunststoff, Schrott und Zivilisationsabfällen. Zur Wiederkehr Gruppe gehören die zwei Schweizer Standorte Schwarzenbach/St. Gallen und der Hauptsitz Waltenschwil/Aargau sowie der Standort in Lauchringen/Deutschland.

Ausgangslage

Das Herzstück des Betriebs stellt der Schredder dar: Mit einer Laufzeit von circa 2'200 Stunden pro Jahr ist es umso wichtiger, dass hier die Ausfallzeiten sehr gering bleiben.

Bei dieser Anlage werden mehrere Ventilatoren für die Abluft eingesetzt. Zudem werden die Lager regelmässig geschmiert, in den meisten Fällen zu oft. Um die ungeplanten Stillstandszeiten zu verhindern, wird die Anlage jährlich durch das eigene Personal gewartet, sowie durch einen externen Dienstleister auf Lager- und mechanische Schäden an den Antriebselementen überprüft.

Aufgabenstellung

Um die Planung effizient zu gestalten, sowie defekte Teile an der Anlage (Lager und Welle) möglichst gering zu halten, möchte Wiederkehr die Überwachung der Ventilatoren einführen. Zudem soll das Schmieren, und dadurch die Fettmenge, auf die nötige Menge reduziert werden.

Lösung

Durch den Einsatz von VibraConnect mit momentan insgesamt acht Sensoren – jeweils zwei an Motor und Stehlager am grossen sowie kleinen Ventilator – konnte die Wiederkehr AG ihr Monitoring folgendermassen verbessern:

- Günstige und permanente Überwachungsmöglichkeit, die kommende Schäden genau und rechtzeitig anzeigt.
- Unterscheidung zwischen Unwucht und Lagerschäden eindeutig ersichtlich, auch für einen Laien.
- Schmierung kann reduziert werden. Sich anbahnende Schäden werden trotzdem erkannt.

Erfolg

Mit dem durchgängigen Monitoring sowie unserem Expertenwissen konnte frühzeitig gehandelt oder gar die Wartung nach Bedarf verlängert werden. Nachdem die Zustandszahl der Anlage nach wenigen Monaten auf die Stufe 10 kletterte, wurde die Fehlerursache Unwucht identifiziert. Der Ventilator konnte ausgewuchtet werden, damit war die Störung behoben, und der Schadens-Score ging in den positiven Bereich zurück.



Kunde

Wiederkehr Recycling AG

Produktgruppe

Online Vibrationsanalyse - VibraConnect

Markt

Recycling und Rohstoffhandel

Anwendung

Schredder- Ventilatoren

Nutzen

Kosteneffiziente und rechtzeitige Überwachungsmöglichkeit der Anlagen

verkauf-ch@maagtechnic.com