

Case Study

Standardisierte Zentral- schmieraggregate

Unser Kunde ist in der Entwicklung und Herstellung von Werkzeugschleifmaschinen tätig und stand vor zwei Herausforderungen: Zum einen sollte der **weltweite Verkauf der Maschinen durch standardisierte Schmieraggregate vereinfacht** und zum anderen die **Montage effizienter** werden.

Empfehlung unserer Experten

Die vor dem Wechsel eingesetzten Aggregate besaßen interne Klemmleisten mit Verschraubungen für die Signalkabel. Wir boten als Ersatz für das bestehende Schmieraggregat ein identisches an, jedoch mit einer Spannung von 24 VDC. Dieses wird direkt von der SPS-Schnittstelle der Schleifmaschine angesteuert. Auf diese Weise können **kostspielige Anforderungen wie UL/CSA umgangen werden**.

Um die Montagekosten zu reduzieren, schlugen wir einen 4-poligen Rundsteckverbinder aussen am Aggregat vor. Bei dieser Kupplungsvariante sind die aggregatseitigen Komponenten wie Schwimmer- und Druckschalter verkabelt. Dadurch **entfällt der bisherige aggregatseitige Verkabelungsaufwand** bei unserem Kunden.

Kundennutzen

Durch die **effizientere Montage und die Standardisierung des Aggregats** für den weltweiten Vertrieb ergibt sich ein **jährliches Einsparpotenzial von CHF 25'000**. Durch die geringere Anzahl an Produkten wird zusätzlich die **Lagerhaltung reduziert**.

