



# Prolonger la durée de vie et économiser les ressources

## Mandant

borner-mechanik AG produit des pièces personnalisées pour ses clients dans l'industrie des machines, la construction de gros moteurs et l'industrie pharmaceutique. Sa gamme couvre les arbres de guidage, les arbres pleins et creux ainsi que la fabrication de pièces de rotation. Etablie à Etziken, borner-mechanik AG convainc grâce à son grand parc de machines et ses 22 employés.

## Contexte

L'entreprise utilisait jusqu'ici un lubrifiant réfrigérant dont la durée de vie était trop courte: Après le remplissage en hiver, l'émulsion était déjà colonisée par des bactéries l'été suivant et les parois des machines présentaient des dépôts. Ceci entraînait d'une part une augmentation des coûts des produits, et d'autre part de plus grands frais de nettoyage, car les dépôts à l'intérieur de la machine sont difficiles d'accès.

## Définition du mandat

borner-mechanik AG a besoin d'un lubrifiant réfrigérant pour l'usinage des pièces. Le cahier des charges est clair: il doit présenter une durée de vie minimum d'un an et fournir de bonnes performances de lubrification. Le produit devra également offrir un large spectre d'utilisation, car la même machine est utilisée pour travailler différents matériaux. De plus, le lubrifiant réfrigérant ne doit pas laisser de dépôts sur les parois de la machine et doit pouvoir être employé avec une eau dure.

## Solution

Maagtechnic travaille dans le domaine des lubrifiants réfrigérants avec Houghton, le leader mondial du marché. C'est pourquoi nos spécialistes ont proposé le **lubrifiant réfrigérant miscible à l'eau Hocut 4646**. Ce produit se distingue par des performances d'enlèvement de matière élevées pour des travaux simples à difficiles et il est adapté aux alliages d'acier et d'aluminium ainsi qu'à la fonte grise. Il présente également d'excellentes propriétés d'imprégnation et ne contient pas de bore, chlore, phénol ni de substances libérant du formaldéhyde. Puisque Hocut 4646 est nouveau sur le marché, une phase de test de trois mois a été convenue avec borner-mechanik AG. Les résultats: les performances de lubrification sont bonnes et l'émulsion est stable. De plus, le produit dispose d'un excellent pouvoir nettoyant et a permis d'éliminer les dépôts calcaires occasionnés par le produit précédent dans la machine. La consommation en produit a aussi été réduite d'environ 10%.

## Succès

La technologie d'émulsion innovante et semi-synthétique de Hocut 4646 a convaincu borner-mechanik AG sur plusieurs plans: son emploi permet à l'entreprise de travailler avec une émulsion stable sans colonisation bactérienne. La durée de vie souhaitée d'un an a été atteinte et le pouvoir nettoyant de Hocut 4646 a permis de se passer complètement du nettoyage manuel de la machine. Roman Borner, le directeur de borner-mechanik AG ajoute: «La vidange d'un lubrifiant réfrigérant et le remplissage de la machine demandent déjà beaucoup de temps. Cela nous aide donc beaucoup de ne pas avoir besoin de prévoir des ressources supplémentaires pour le nettoyage de la machine. Hocut 4646 nous a convaincu à tous les niveaux.»

Let's make industry work better



### Client

borner-mechanik AG

### Groupe de produits

Lubrifiants réfrigérants

### Marché

Industrie des machines, usinage des métaux

### Application

Usinage de pièces

### Avantage

Longue durée de vie, bonnes performances de lubrification et excellent pouvoir nettoyant grâce à Houghton Hocut 4646

[lubeinfo@maagtechnic.com](mailto:lubeinfo@maagtechnic.com)

**MAAGTECHNIC**  
an **ERIKS** company