



Standzeiten verlängern und Ressourcen schonen

Auftraggeber

Die borner-mechanik AG stellt kundenspezifische Teile für die Maschinenindustrie, den Grossmotorenbau und die Pharmaindustrie her. Ihr Sortiment umfasst Führungswellen, Voll- und Hohlwellen sowie das Fertigen von Drehteilen. Die borner-mechanik AG mit Sitz in Etziken überzeugt mit einem grossen Maschinenpark und 22 Mitarbeitenden.

Ausgangslage

Besagte Firma hat bisher einen Kühlschmierstoff im Einsatz, welcher eine zu geringe Standzeit aufwies: Nach der Befüllung im Winter gab es im darauffolgenden Sommer bereits eine Bakterienbesiedlung in der Emulsion sowie Ablagerungen an den Maschinenwänden. Dies führte einerseits zu erhöhten Produktkosten sowie auch zu einem grossen Reinigungsaufwand, da die Ablagerungen innerhalb der Maschine nur schwer erreichbar sind.

Aufgabenstellung

Die borner-mechanik AG benötigt einen Kühlschmierstoff für die Werkstückbearbeitung. Die Anforderungen daran sind klar: Er sollte eine minimale Standzeit von einem Jahr aufweisen und eine gute Schmierleistung erbringen. Ein breiter Einsatzbereich des Produktes ist ebenfalls gewünscht, da mit der gleichen Maschine verschiedene Materialien bearbeitet werden. Weiter darf der Kühlschmierstoff keine Ablagerungen an den Maschinenwänden verursachen und muss mit hartem Wasser anwendbar sein.

Lösung

Maagtechnic arbeitet im Bereich der Kühlschmierstoffe mit dem Weltmarktführer Houghton zusammen. Deshalb wurde von den Spezialisten der wasser-mischbare **Kühlschmierstoff Hocut 4646** vorgeschlagen. Das Produkt überzeugt durch eine hohe Zerspanungsleistung für einfache bis schwere Bearbeitungen und eignet sich für Stahl- und Aluminiumlegierungen sowie Grauguss. Es hat zudem ausgezeichnete Benetzungseigenschaften und ist frei von Bor, Chlor, Phenol und Formaldehyddepotstoffe. Da Hocut 4646 neu auf den Markt gekommen ist, wurde zusammen mit borner-mechanik AG eine Testphase von drei Monaten vereinbart. Die Resultate: Die Schmierleistung ist sehr gut und die Emulsion stabil. Zusätzlich weist das Produkt eine hervorragende Reinigungsleistung auf. Die vom Vorgänger verursachten Kalk Ablagerungen in der Maschine konnten damit abgewaschen werden. Auch der Produktverbrauch reduzierte sich um ca. 10%.

Erfolg

Die fortschrittliche, semi-synthetische Emulsionstechnologie von Hocut 4646 überzeugte borner-mechanik AG gleich in mehreren Bereichen: Durch dessen Einsatz arbeitet die Firma mit einer stabilen Emulsion ohne Bakterienbesiedlung. Die gewünschte Standzeit von einem Jahr wurde erreicht und der manuelle Aufwand einer Maschinenreinigung konnte aufgrund der Reinigungsleistung von Hocut 4646 komplett eingespart werden. Roman Borner, Geschäftsführer von borner-mechanik AG ergänzt: «Das Ablassen von Kühlschmierstoff und das neu Befüllen einer Maschine nimmt bereits viel Zeit in Anspruch. Deshalb hilft es uns sehr, wenn wir für die Reinigung der Maschinen nicht noch zusätzliche Ressourcen einplanen müssen. Das Hocut 4646 hat uns auf allen Ebenen überzeugt.»

Let's make industry work better



Kunde

borner-mechanik AG

Produktgruppe

Kühlschmierstoffe

Markt

Maschinenindustrie, Metallbearbeitung

Anwendung

Werkstückbearbeitung

Nutzen

Hohe Standzeit, gute Schmierleistung und hervorragende Reinigungsleistung durch Houghton Hocut 4646

lubeinfo@maagtechnic.com

MAAGTECHNIC
an **ERIKS** company