



# MAKES YOU SAFER

 **THORMASAFE**  
Diamond Cut



# LES DIAMANTS SONT ETERNELS

DURABILITÉ SANS PRIX EXTRAVAGANT.  
AVEC DES PERFORMANCES INOUIËS.



Spécialisée dans l'outillage, la maintenance et la sécurité, THORMAS accompagne votre entreprise à tous les niveaux grâce à ses produits haut de gamme. Marque moderne et tournée vers l'avenir, THORMAS s'est donné pour mission d'aider ses clients à surmonter les défis qu'ils peuvent rencontrer dans la gestion de leur entreprise. Pour ce faire, nous développons des produits spécifiques en fonction de leurs besoins tout en développant des produits d'avant-garde afin d'anticiper leurs besoins futurs.

Avec les gants THORMASAFE Diamond Cut, nous remédions aux limites des protections anti-coupures en fibres d'acier et de verre actuelles. Grâce à la fibre résistante aux coupures la plus avancée du monde, la technologie Dyneema® Diamond, THORMASAFE a développé les gants anti-coupures les plus confortables, fiables et efficaces du marché.

 **THORMASAFE**  
Diamond Cut

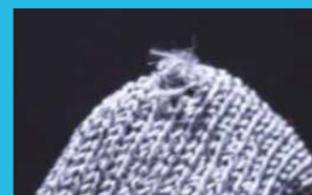
# POURQUOI DIAMOND CUT?

Les travailleurs qui ne portent pas de gants représentent 70 % des blessures aux mains et aux doigts sur le lieu de travail. C'est le premier facteur de risque de coupures sur le lieu de travail.

Le confort et la fiabilité sont les critères d'un produit garantissant une sécurité supérieure. La combinaison de ces deux éléments avec la connaissance appropriée des mesures de sécurité aident à promouvoir le port de produits de sécurité chez les travailleurs. Les gants THORMASAFE Diamond Cut offrent une protection exceptionnelle contre les coupures sans le poids et la rigidité des fibres d'acier ou la fragilité et le manque de fiabilité de la fibre de verre. En offrant une protection améliorée et plus confortable contre les coupures, nous nous sommes donné comme mission de créer les mains les plus sûres au monde.

## La fibre de verre

Résistance aux coupures initiale élevée, mais la fibre est très fragile et se casse facilement, ce qui entraîne une baisse des niveaux de sécurité, une non-conformité aux normes EN, une durée de vie courte et une baisse du niveau de confort.



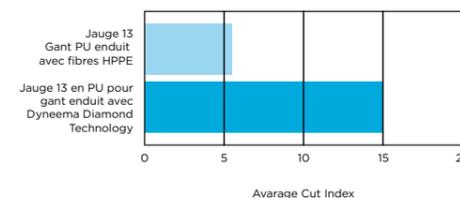
**CONFORT  
FIABILITÉ  
SÉCURITÉ**

Alors que la fibre de verre augmente le taux de résistance aux coupures, elle repose sur la délicate intégrité des filaments continus de verre qui ont l'inconvénient d'être très friables et sujets aux cassures. La nature friable/rigide de la fibre de verre gêne la dextérité et la sensibilité tactile et peut provoquer une irritation de la peau et des éruptions cutanées. La fibre de verre cassée dans les gants peut causer un inconfort et une irritation pour la personne qui les porte et, beaucoup plus dangereux, peut entraîner une réduction de la protection anti-coupures et le non-respect des protocoles de sécurité établis.

Diamètre du fil pour des gants respectant la norme EN388 niveau performance 3



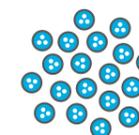
Résistant aux coupures suivant norme EN388 standard



## Technologie Dyneema® Diamond

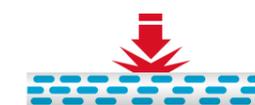
Matériau fin, épousant les formes, qui offre un confort et une durabilité supérieurs tout en garantissant le même niveau de résistance aux coupures que des gants plus épais et plus lourds fabriqués à partir d'aramide, de HMPE ou de fibres synthétiques comme le nylon.

Section transversale de la fibre basée sur la Technologie Dyneema® Diamond



Les micro-particules résistantes aux coupures améliorent la fibre

Polymère unique offrant une haute résistance, un confort au toucher frais et une durabilité maximale



## Technologie Dyneema® Diamond

Tissu ultra-léger avec des micro-particules dans les fibres, permettant une haute résistance aux coupures dans un matériau ultra-souple. Contrairement à la fibre de verre, il n'y a aucun risque de casser les fibres résistantes aux coupures.

Dans la technologie Dyneema® Diamond, la résistance aux coupures provient de micro-particules présentes dans les fibres flexibles très fines. Ces fibres sont améliorées grâce à un polymère unique qui offre une grande résistance, un confort au toucher frais et une durabilité maximale. Ces fibres tissées ensemble créent une intégrité structurelle dans un matériau ultra-léger plus mince qui nous permet de développer des gants ultra-légers avec un haut niveau de résistance aux coupures. Ils offrent le même niveau de résistance aux coupures que des gants plus épais et plus lourds fabriqués à partir d'aramide, de HMPE ou de fibres synthétiques comme le nylon.

Les gants contenant la technologie Dyneema® Diamond offrent une haute résistance constante aux coupures, un confort et une durabilité exceptionnels. Tous les gants THORMASAFE Diamond Cut sont fabriqués avec ce tissu innovant, ils sont exempts de fibres de verre et conformes aux nouvelles normes EN388:2016.



# LES AVANTAGES DE THORMASAFE DIAMOND CUT GANTS

## UNE PROTECTION AVANCÉE CONTRE LES COUPURES

Exempts de fibres d'acier et de verre.

## LE CONFORT

Ultra légers et respirants. Éloignent la chaleur des mains et les maintiennent fraîches et sèches.

## LA DEXTÉRITÉ

Fibres fines procurant de meilleures sensations et un meilleur contrôle pour des mouvements délicats et naturels.

## CHIMIQUÉMENT INERTE

Pas d'irritation de la peau et facile à nettoyer.

## LONGUE DURÉE DE VIE

Résistance exceptionnelle à l'abrasion et durabilité.

## DES MATÉRIAUX DE QUALITÉ

Amélioration de la technologie du tissu à l'aide d'un polymère unique avec des micro-particules à l'intérieur de chaque fibre du matériau qui offre une haute résistance et une durabilité tout en gardant les mains fraîches et confortables.

## UNE SOLUTION ÉCONOMIQUE

- Une durée de vie plus longue et un niveau de performances plus élevé que d'autres gants équivalents.
- Durabilité - Plus résistants aux dommages, ils sont remplacés moins souvent et permettent de réaliser des économies sur les coûts d'achat de gants.
- Lavables et non salissants.
- Un confort exceptionnel pour une utilisation intensive, réduit le risque de blessures et d'arrêts de travail.

## QUEL REVÊTEMENT VOUS CONVIENT LE MIEUX ?

Les gants THORMASAFE Diamant Cut sont disponibles en trois options de revêtement: mousse de nitrile, polyuréthane ou sans revêtement, chacun présentant ses propres avantages.

### REVÊTEMENT EN NITRILE

- Remarquablement flexibles et respirants, avec un haut niveau d'adhérence, de dextérité et de durabilité.
- Le revêtement en mousse de nitrile absorbe l'huile de surface et l'écarte pour améliorer l'adhérence.
- Excellente résistance aux déchirures et aux perforations (trois fois plus que le caoutchouc).
- Protection contre les accrocs, coupures et éraflures.
- Bonne résistance aux produits chimiques et à l'huile.
- Propriétés non allergènes.
- Bonnes performances dans une fourchette de températures allant de -4 °C (25 °F) à 149 °C (300 °F), mais ces gants ne sont pas ignifugés.

### REVÊTEMENT EN POLYURÉTHANE

- Option de revêtement peu coûteuse.
- Excellentes extensibilité et flexibilité - grande dextérité, douceur et résistance.
- Adhérence unique sans être collant.
- Résistance à l'abrasion et protection contre les coupures et éraflures mineures.
- Faible perte de matière particulaire - réduit les risques de contamination.
- Faible résistance à l'eau chaude. Ces gants ne sont pas recommandés pour une utilisation à une température supérieure à 79 °C (175 °F).

### SANS REVÊTEMENT

- Conçu pour les applications à écran tactile.
- Respirants - éloignent la chaleur des mains, les maintenant plus fraîches que des gants enduits.

	SANS REVÊTEMENT	POLYURÉTHANE (PU)	MOUSSE DE NITRILE
<b>Longévité</b>	••	••	•••
<b>Confort</b>	••••	••••	•••
<b>Dextérité</b>	••••	••••	•••
<b>Adhérence dans des conditions sèches</b>	••	•••	•••
<b>Adhérence dans des conditions humides</b>	•	•	•••
<b>Résistance à l'abrasion</b>	••	••••	••••
<b>Anti-acides</b>		•	••
<b>Anti-alcali</b>		•	•••
<b>Résistance à l'huile</b>		•	••••

# PLUS BESOIN DE CHERCHER AILLEURS

## PERFORMANCE SUR LA DURÉE

GANTS DURABLES QUI SONT  
LAVABLES ET PRÉSENTENT UNE  
RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'ABRASION



# EN 388:2016

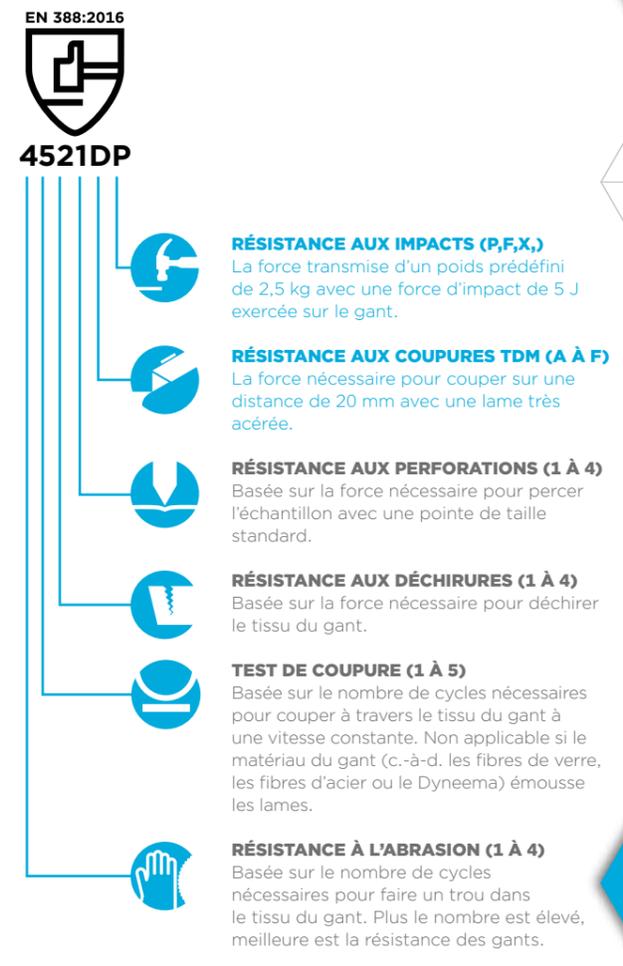
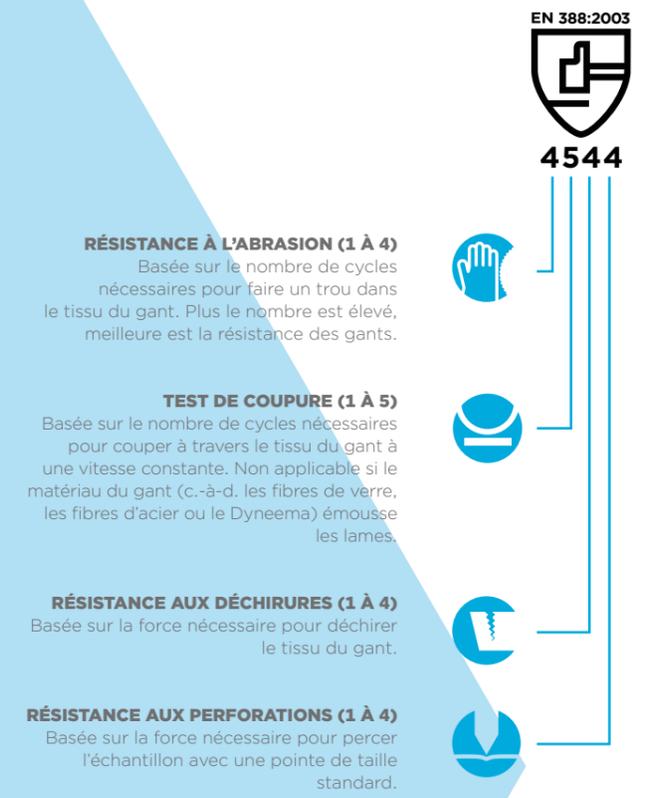
## ESSAIS INDÉPENDANTS

Tous les gants THORMASAFE sont soumis à des tests EN388 dans des laboratoires enregistrés et homologués par le CTG. Les résultats de performance pour chaque essai sont indiqués sous le logo EN388 imprimé en haut de chaque gant.

Norme

Le principal changement dans la norme EN 388:2016 est l'inclusion officielle de la méthode de test de coupe ISO 13997 qui a été incluse de manière à tester correctement les gants présentant un niveau de résistance élevé aux coupures faites par des matériaux (c.-à-d. fibres de verre, fibres d'acier ou Dyneema) qui émoussent les lames actuellement utilisées pour les tests de coupe EN388:2003 (Méthode de test de coupe). En raison de l'émoussement des lames utilisées pour tester ces fibres les scores de coupe étaient peu fiables, ce qui nécessitait une nouvelle méthode d'essai. Le test ISO 13997 est conçu pour mieux simuler une coupure accidentelle avec un objet tranchant. Les évaluations obtenues par les gants dans le cadre de ce test reflètent par conséquent davantage la réalité.

Le test de coupe ISO 13997 est également appelé Test TDM-100, car il implique l'utilisation d'une machine TDM à lame coulissante et de poids. Le test de résistance aux coupures ISO 13997 indique la force nécessaire pour couper à travers un tissu. Le test est réalisé en plaçant un gant sur une surface courbe sous une lame droite qui va et vient. Une pression est ensuite appliquée



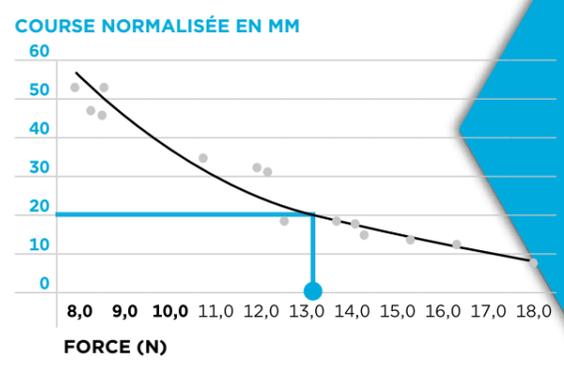
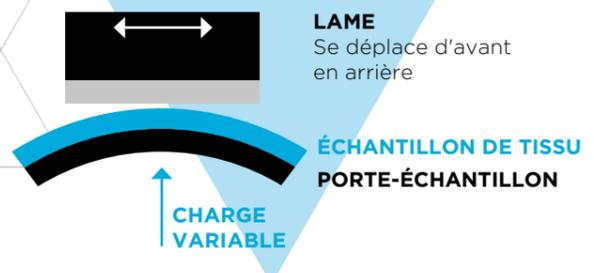
## CLASSE DE COUPURE ISO 13997

CLASSE EN 388	NEWTONS	GRAMMES
A	2 - 4.9	204 - 508
B	5 - 9.9	509 - 1,019
C	10 - 14.9	1,020 - 1,529
D	15 - 21.9	1,530 - 2,242
E	22 - 29.9	2,243 - 3,058
F	30+	3,059+

La norme EN388:2016 comprend également un test de protection contre les impacts (EN 13594:2015). Ce test détermine si un gant offre une protection suffisante contre les impacts en isolant la zone de protection explicite (généralement le dos de la main et les jointures) et en les frappant avec une force de 5 J (1,7 kg). La protection contre les impacts est évaluée comme suit : (P) réussite, (F) échec, (X) non testé. Les gants qui n'offrent aucune protection contre les impacts ne sont pas soumis à l'essai.

par le dessous de la surface courbe afin de soumettre le gant à une force importante à l'occasion d'un contact unique avec la lame, ceci afin de vérifier le poids nécessaire pour passer à travers le matériau. Après avoir répété cette opération à cinq reprises avec trois poids de pression différents et des lames neuves, la valeur déterminant le niveau de résistance aux coupures sera la valeur requise pour que la lame coupe à travers le matériau après avoir parcouru 20 mm.

Le résultat est indiqué en newtons (N). Une classe de protection contre les coupures est affectée au produit testé sur la base de cette valeur en newtons. Chaque valeur en newtons est associée à une lettre de A à F selon le poids nécessaire pour passer à travers le matériau.



Selon les résultats du test, il est possible de représenter sur un graphique le rapport de charge appliqué à la lame de coupe et la distance parcourue quand elle traverse l'échantillon. Le poids en newtons nécessaire pour ce faire détermine le niveau de résistance aux coupures mentionné dans la norme EN388:2016.

Il est important de noter, cependant, que lorsque le matériau de fabrication d'un gant ne provoque pas l'émoussement de la lame, le Test de coupe demeure le test de référence, car il est désormais plus fiable grâce à un meilleur contrôle de la lame. Quoi qu'il en soit, le niveau de performance déterminé par le test ISO 13997 peut toujours être indiqué. Le pictogramme ci-dessous montre à quoi ressembleront les marques relatives aux nouvelles normes de certification sur chaque gant.

THORMASAFE rend la compréhension de la nouvelle norme EN388:2016 plus facile grâce à un système de feux tricolores indiquant le niveau de protection anti-coupures correspondant à la nouvelle norme de classification.



**D**  
L'indice de coupure EN388:2016 indiquant le poids en newton requis pour couper à travers un gant avec une lame droite aiguisée.

**SYMBOLE DIAMANT**  
Le symbole Diamond Cut visible vous indique que vous portez un gant THORMASAFE doté des propriétés de la technologie Dyneema® Diamond

## EXPLICATION FACILE POUR LES CLIENTS GRÂCE À UN SYSTÈME DE FEUX TRICOLORES

<b>F</b>	<b>DANGERS EXTRÊMEMENT ÉLEVÉS DE COUPURE</b> Applications de risque très élevé et d'exposition élevée (industrie de transformation de la viande par exemple) qui exigent la résistance de coupure ultra-élevée.	<b>&gt;30</b>
<b>E</b>	<b>RISQUES DE COUPURE EXTRÊMES</b> Estampage de métaux lourds, manipulation de plaques de verre, et certaines applications de pâtes et papiers, la gestion des déchets.	<b>22 - 29.99</b>
<b>D</b>	<b>RISQUES DE COUPE ÉLEVÉE</b> Estampage, impression, manipulation de métal et de verre.	<b>15 - 21.99</b>
<b>C</b>	<b>RISQUES DE COUPE ÉLEVÉE</b> Estampage métallique, produits blancs, tôle légère et manipulation de verre.	<b>10 - 14.99</b>
<b>B</b>	<b>RISQUES DE COUPURE MODÉRÉS</b> Estampage de métaux légers, applications légères de manipulation de verre.	<b>5 - 9.99</b>
<b>A</b>	<b>RISQUES DE COUPURE FAIBLES</b> Construction, assemblage automobile, emballage et certaines applications de maçonnerie.	<b>2 - 4.99</b>

**COULEUR**  
Système d'indicateurs de niveau de coupe selon les couleurs des feux tricolores très visibles permettant aux inspecteurs de la sécurité et aux travailleurs de savoir plus facilement quel niveau de protection anti-coupures est utilisé.

**RÉFÉRENCE DE L'ARTICLE**

**TAILLE**

**CERTIFICATION CE**



# DIAMOND CUT D

Protection avancée ultra-légère contre les coupures avec les fibres les plus résistantes au monde.

En utilisant les fibres résistantes aux coupures les plus avancées au monde, issues de la technologie Dyneema® Diamond, les gants THORMASAFE Diamond Cut offrent un niveau de protection élevé contre les coupures sans avoir recours aux fibres de verre ou d'acier. Ultra légers et respirants, les gants Diamond Cut repoussent la chaleur et gardent vos mains sèches et au frais. En raison de l'utilisation de fibres fines, mais remarquablement robustes, le gant est incroyablement tactile, offrant de meilleures sensations et un meilleur contrôle pour des mouvements délicats et naturels sans l'inconfort ou la fragilité des fibres d'acier ou de verre. Les gants Diamond Cut peuvent supporter les conditions les plus difficiles pour fournir une protection tout au long de la journée.

## CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

- Protection remarquablement avancée contre les coupures ; sans fibres d'acier et de verre.
- Lavables et non salissants pour une protection longue durée.
- Dissipe la chaleur des mains, gardant les mains au frais et au sec favorisant toute la journée.
- Haute résistance à l'abrasion et aux déchirures, offrant une durabilité incroyable.
- Les fibres fines offrent un confort exceptionnel, encourageant une utilisation intensive, et réduisant ainsi le risque de blessures et le nombre d'arrêts de travail.
- Léger, respirant et incroyablement tactile.
- Pouce renforcé pour une protection accrue et une plus grande longévité.

- Manchette fabriquée dans un composé de Dyneema® Diamond, nylon, spandex et élastique pour assurer un ajustement parfait et pour empêcher la saleté et les débris d'entrer dans le gant.

## CERTIFICAT

EN388:2016 - 4X43D

## IDÉAL POUR

- Conditionnement
- Manipulation de petites pièces
- Logistique
- Entreposage
- Instruments et outils
- Opérations de câblage
- Automobile
- Travaux de construction
- Manipulation de pièces/outils/matériaux abrasifs ou tranchants
- Emboutissage de métal
- Installation de carreaux et de pierres
- Manipulation et assemblage de composants de chauffage, ventilation et climatisation

## INDUSTRIE

- Automobile
- Construction
- Logistique
- Aérospatial
- Transformation des métaux
- Bois de sciage/Bois/Papier
- Fabrication d'appareils
- Verre
- Travail des métaux
- Menuiserie générale
- CVC/Utilisateurs de tôle/Vitriers



Produit	Mousse de nitrile Diamond Cut D	Polyuréthane Diamond Cut D
<b>Matériau de revêtement</b>	Mousse de nitrile noire	Polyuréthane noir
<b>Matériau de la doublure</b>	Jauge Dyneema® Diamond tricotée à la machine de jauge 13 avec nylon et spandex	
<b>Finition</b>	Revêtement de la paume	
<b>Couleur</b>	Noir	
<b>Type de manchette</b>	Poignet tricoté	
<b>Conditionnement</b>	12/120 paires par boîte	
<b>Stockage</b>	Entreposer dans un endroit frais et sec	
<b>Taille</b>	6 (XS) à 11 (XXL)	
<b>Certificat</b>	EN388:2016 - 4X43D	EN388:2016 - 4X43D
<b>Référence de l'article</b>		
Taille 6	2420224	2420218
Taille 7	2420225	2420219
Taille 8	2420226	2420220
Taille 9	2420227	2420221
Taille 10	2420228	2420222
Taille 11	2420229	2420223

# DIAMOND CUT B

Protection contre les coupures de niveau B dans un gant ultra-léger, ergonomique et très respirant offrant des mouvements naturels de la main, une dextérité pour les travaux de précision délicats et une prise en main ferme et assurée.

En raison de l'utilisation de fibres fines mais remarquablement robustes, résistantes aux coupures dotées de la technologie Dyneema® Diamond, les gants THORMASAFE Diamond Cut B offrent un confort supérieur tout en étant incroyablement tactiles, procurant de meilleures sensations et un meilleur contrôle pour des mouvements délicats et naturels. Ils repoussent la chaleur, gardent les mains au frais et au sec et favorisent le port de gants toute la journée.

## CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

- Doublure mince de calibre 18 pour un confort léger et respirant et une meilleure dextérité.
- Lavables et non salissants pour une protection longue durée.
- Dissipe la chaleur des mains, gardant les mains au frais et au sec favorisant toute la journée.
- Haute résistance à l'abrasion et aux déchirures, offrant une durabilité incroyable (revêtement en mousse de nitrile).
- Pouce renforcé pour une protection accrue et une plus grande longévité.
- Manchette fabriquée dans un composé de Dyneema® Diamond, nylon, spandex et élastique pour assurer un ajustement parfait et pour empêcher la saleté et les débris d'entrer dans le gant.

## CERTIFICAT

EN388:2016 - 4X42B  
EN388:2016 - 3X42B

## IDÉAL POUR

- Assemblage et inspection
- Manipulation de petites pièces
- Installation de carreaux et de pierres
- Carrosserie
- Fraisage
- Manutention des matériaux
- Maintenance

## INDUSTRIE

- Automobile
- Construction
- Produits chimiques
- Logistique
- Aérospatial
- Transformation des métaux
- Machines et équipement
- Menuiserie générale



Produit	Mousse de nitrile Diamond Cut B	Polyuréthane Diamond Cut B
<b>Matériau de revêtement</b>	Mousse de nitrile noire	Polyuréthane noir
<b>Matériau de la doublure</b>	Jauge Dyneema® Diamond tricotée à la machine de jauge 18 avec nylon et spandex	
<b>Finition</b>	Revêtement de la paume	
<b>Couleur</b>	Noir	
<b>Type de manchette</b>	Poignet tricoté	
<b>Conditionnement</b>	12/120 paires par boîte	
<b>Stockage</b>	Entreposer dans un endroit frais et sec	
<b>Taille</b>	6 (XS) à 11 (XXL)	
<b>Certificat</b>	EN388:2016 - 4X42B	EN388:2016 - 3X42B
<b>Référence de l'article</b>		
Taille 6	2420206	2420200
Taille 7	2420207	2420201
Taille 8	2420208	2420202
Taille 9	2420209	2420203
Taille 10	2420210	2420204
Taille 11	2420211	2420205

# CAN TOUCH THIS

INCROYABLE CONFORT, HAUTE DEXTÉRITÉ ET COMPATIBLE AVEC LES ÉCRANS TACTILES

## SÉDUISANT

Excellente dextérité sur le plan confort et ergonomie. Vous voudriez les porter toute la journée.

## AUCUNE ÉTINCELLE

Tissé avec de la fibre de carbone pour fournir des propriétés antistatiques.

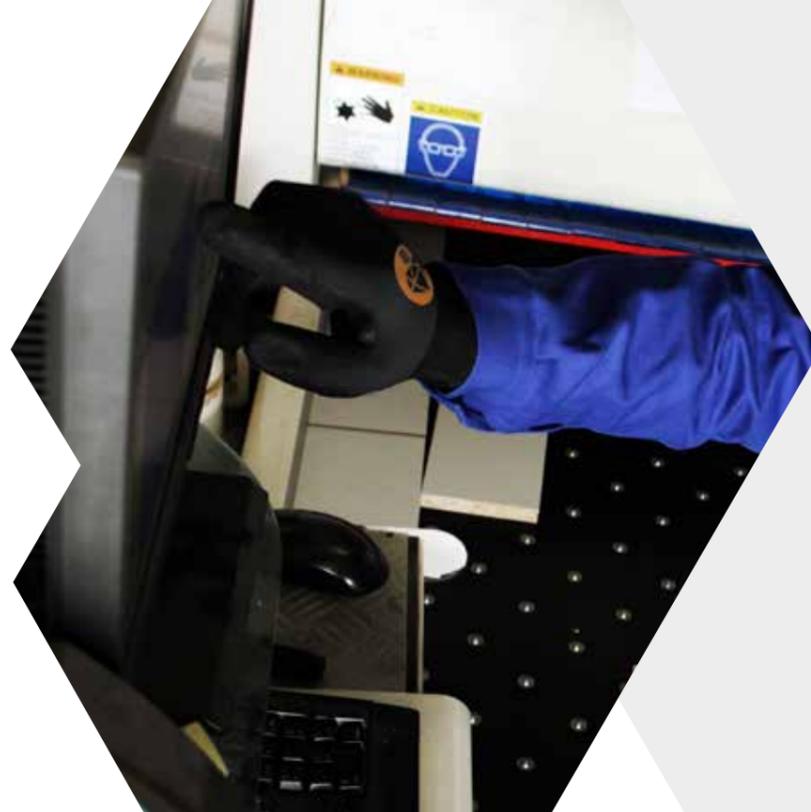
## SECOUEZ-LE!

Gant non salissant, lavable pour une protection longue durée.



# DIAMOND TOUCH B

Confort inégalé et protection extraordinaire contre les coupures dans un gant non enduit, à haute dextérité, compatible avec les écrans tactiles, ultra-léger et très respirant qui repousse la chaleur et garde la main au frais et sèche.



En raison de l'utilisation de fibres fines mais remarquablement robustes, résistantes aux coupures dotées de la technologie Dyneema<sup>®</sup> Diamond, les gants THORMASAFE Diamond Touch B offrent un confort supérieur tout en étant incroyablement tactiles, procurant de meilleures sensations et un meilleur contrôle pour des mouvements délicats et naturels. Considérablement plus frais que les gants enduits, le Diamond Touch B réduit la transpiration des mains et les maintient à une température de travail confortable pour fournir une protection tout au long de la journée.

## CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

- Antistatiques selon la norme EN1149.
- Faible peluchage.
- Résistance à une légère abrasion et durabilité accrue.
- Garniture fine jauge 18, légère et respirante, pour un confort accru et la sensibilité du bout des doigts pour une meilleure sensation.
- Écran tactile compatible avec un ajustement confortable / ergonomique pour être un prolongement naturel de la main.
- Lavables et non salissants pour une protection longue durée.

- Considérablement plus froid que les gants enduits, il rayonne la chaleur des mains et réduit la transpiration pour atteindre une température confortable pendant le travail.
- Manchette fabriquée dans un composé de nylon, spandex et élastique pour assurer un ajustement parfait et pour empêcher la saleté et les débris d'entrer dans le gant.

## CERTIFICAT

EN388:2016 - 1X4XB

## IDÉAL POUR

- Assemblage et inspection
- Maintenance
- Manipulation de petites pièces
- Automobile
- Carrosserie

## INDUSTRIE

- Logistique
- Automobile
- Aérospatial
- Produits chimiques
- Appareils électroménagers
- Machines et équipement

Produit	Diamond Touch B
<b>Matériau de revêtement</b>	Sans revêtement
<b>Matériau de la doublure</b>	Jauge Dyneema <sup>®</sup> Diamond tricotée à la machine de jauge 18 avec nylon, spandex et carbone
<b>Finition</b>	Sans revêtement
<b>Couleur</b>	Noir
<b>Type de manchette</b>	Poignet tricoté
<b>Conditionnement</b>	12/120 paires par boîte
<b>Stockage</b>	Entreposer dans un endroit frais et sec
<b>Taille</b>	6 (XS) à 11 (XXL)
<b>Certificat</b>	EN388:2016 - 1X4XB
<b>Référence de l'article</b>	
Taille 6	2420212
Taille 7	2420213
Taille 8	2420214
Taille 9	2420215
Taille 10	2420216
Taille 11	2420217

# NOTRE GAMME DE PRODUITS

NOM DU PRODUIT	TAILLE	RÉFÉRENCE DE L'ARTICLE	COULEUR DU MATÉRIAU/ REVÊTEMENT	MATÉRIAU DE REVÊTEMENT
Diamond Cut D	Taille 6	2420224	Noir/Noir	Mousse de nitrile
Diamond Cut D	Taille 7	2420225	Noir/Noir	Mousse de nitrile
Diamond Cut D	Taille 8	2420226	Noir/Noir	Mousse de nitrile
Diamond Cut D	Taille 9	2420227	Noir/Noir	Mousse de nitrile
Diamond Cut D	Taille 10	2420228	Noir/Noir	Mousse de nitrile
Diamond Cut D	Taille 11	2420229	Noir/Noir	Mousse de nitrile
Diamond Cut D	Taille 6	2420218	Noir/Noir	Polyuréthane
Diamond Cut D	Taille 7	2420219	Noir/Noir	Polyuréthane
Diamond Cut D	Taille 8	2420220	Noir/Noir	Polyuréthane
Diamond Cut D	Taille 9	2420221	Noir/Noir	Polyuréthane
Diamond Cut D	Taille 10	2420222	Noir/Noir	Polyuréthane
Diamond Cut D	Taille 11	2420223	Noir/Noir	Polyuréthane
Diamond Cut B	Taille 6	2420206	Noir/Noir	Mousse de nitrile
Diamond Cut B	Taille 7	2420207	Noir/Noir	Mousse de nitrile
Diamond Cut B	Taille 8	2420208	Noir/Noir	Mousse de nitrile
Diamond Cut B	Taille 9	2420209	Noir/Noir	Mousse de nitrile
Diamond Cut B	Taille 10	2420210	Noir/Noir	Mousse de nitrile
Diamond Cut B	Taille 11	2420211	Noir/Noir	Mousse de nitrile
Diamond Cut B	Taille 6	2420200	Noir/Noir	Polyuréthane
Diamond Cut B	Taille 7	2420201	Noir/Noir	Polyuréthane
Diamond Cut B	Taille 8	2420202	Noir/Noir	Polyuréthane
Diamond Cut B	Taille 9	2420203	Noir/Noir	Polyuréthane
Diamond Cut B	Taille 10	2420204	Noir/Noir	Polyuréthane
Diamond Cut B	Taille 11	2420205	Noir/Noir	Polyuréthane
Diamond Touch B	Maat 6	2420212	Noir	Sans revêtement
Diamond Touch B	Maat 7	2420213	Noir	Sans revêtement
Diamond Touch B	Maat 8	2420214	Noir	Sans revêtement
Diamond Touch B	Maat 9	2420215	Noir	Sans revêtement
Diamond Touch B	Maat 10	2420216	Noir	Sans revêtement
Diamond Touch B	Maat 11	2420217	Noir	Sans revêtement

## DEXTÉRITÉ

LÉGER, RESPIRANT ET  
TOTALEMENT TACTILE

## ERIKS CENTRES DE SERVICE BELGIQUE

### TECHNOLOGY CENTER

**ANTWERPEN-HAVEN**  
Nieuwelandenweg 32  
B-2030 Antwerpen-Haven  
T +32 (0)3 545 97 50  
etcah@eriks.be

**HOBOKEN**  
Boombekelaan 3  
B-2660 Hoboken  
T +32 (0)3 829 26 11  
hoboken@eriks.be

**MOL**  
Nijverheidsstraat 13  
Industrieterrein II  
B-2400 Mol  
T +32 (0)14 34 64 34  
mol@eriks.be

**ASSE**  
Z.5 Mollem 191  
B-1730 Asse  
T +32 (0)2 524 10 22  
asse@eriks.be

**MOORSELE**  
Muizelstraat 8  
B-8560 Moorsele  
T +32 (0)56 41 47 65  
mgd@eriks.be

### SERVICE CENTER

**ANTWERPEN-HAVEN**  
Nieuwelandenweg 32  
B-2030 Antwerpen-Haven  
T +32 (0)3 545 97 50  
antwerpen@eriks.be

**VLAAMS-BRABANT &  
BRUSSEL**  
Z.5 Mollem 191  
B-1730 Asse  
T +32 (0)2 524 68 00  
brabant@eriks.be

**KEMPEN-LIMBURG**  
Nijverheidsstraat 13  
Industrieterrein II  
B-2400 Mol  
T +32 (0)14 34 64 34  
mol@eriks.be

**OOST- & WEST-  
VLAANDEREN**  
Onledegoedstraat 73  
Industrieterrein Beveren-Noord  
B-8800 Roeselare  
T +32 (0)51 25 29 00  
roeselare@eriks.be

**WALLONIE**  
Allée Centrale 8  
Zoning Industriel  
B-6040 Jumet  
T +32 (0)71 91 50 00  
wallonie@eriks.be

**LUXEMBOURG (LU)**  
Zone Industrielle 'Um Woeller' 11  
L-4410 Soleuvre  
T +352 400 605  
luxembourg@eriks.lu

## ERIKS BUREAU DE VENTE SUISSE

**MAAGTECHNIC AG**  
Sonnentalstrasse 8  
8600 Dübendorf  
T +41 (0)848 111 333  
F +41 (0)848 111 334  
verkauf-ch@maagtechnic.com  
www.maagtechnic.ch

**MAAGTECHNIC AG**  
Schneckerlerstrasse 9  
4414 Füllinsdorf  
T +41 (0)61 315 30 30  
F +41 (0)61 311 44 63  
kunststoffzentrum-ch@maagtechnic.com  
www.maagtechnic.ch

**MAAGTECHNIC SA**  
Chemin de Mongevon 23  
1023 Crissier  
T +41 (0)848 111 666  
F +41 (0)848 111 667  
vente-ch@maagtechnic.com  
www.maagtechnic.ch



 **THORMASAFE**  
Diamond Cut

TH  
3L  
24  
EN38  
E  
4X4  
FR