

LET'S MAKE INDUSTRY WORK BETTER

**Gemeinsam mit unseren Kunden
verbessern wir die Prozesse in der Industrie**



ERIKS



SCHÖN, **SIE** KENNENZULERNEN

Wir sind ERIKS, ein erfahrener Industriedienstleister mit **einem festen Ziel vor Augen: Wir möchten Ihren Geschäftsbetrieb verbessern und effizienter gestalten.** In dieser Broschüre erfahren Sie, wie wir die Industrie mit unseren technologischen Fertigkeiten, Fachkenntnissen und spezialisierten Lösungen auf die Zukunft vorbereiten.

- 04** KAPITEL 1 **ÜBER ERIKS**
- 06** KAPITEL 2 **DEN KUNDENERFOLG FÖRDERN**
- 12** KAPITEL 3 **GERINGERE BETRIEBSKOSTEN**
- 18** KAPITEL 4 **VERBESSERTE PRODUKTLEISTUNG**
- 24** KAPITEL 5 **UNSERE 7 HAUPTPRODUKTGRUPPEN**
- 28** KAPITEL 6 **INNOVATION**
- 30** KAPITEL 7 **NACHHALTIGKEIT**
- 31** KAPITEL 8 **SICHERHEIT**
- 32** KAPITEL 9 **MITARBEITERINNEN UND MITARBEITER**
- 34** KAPITEL 10 **UNSERE STANDORTE**
- 36** KAPITEL 11 **KONTAKT**



LET'S MAKE INDUSTRY WORK BETTER

Die Abläufe in der Industrie verbessern, die Effizienz steigern, die Gesamtbetriebskosten senken und die Produktleistung erhöhen: Das ist unser Ziel. **Gemeinsam mit unseren Kunden fördern wir den Erfolg von Industrieunternehmen**, indem wir unsere Fertigkeiten und Fachkenntnisse in die Praxis umsetzen und sowohl uns selbst als auch unsere Kunden fortlaufend zu Verbesserungen anspornen.

Mit ERIKS haben Sie einen erfahrenen Multi-Produkt-Spezialisten an Ihrer Seite, der weltweit allen Branchen der Industrie eine breite Palette an qualitativ hochwertigen Komponenten für den Maschinenbau sowie technische Dienstleistungen anbietet.

Specialism and Innovation (PSI). Unsere technologiebegeisterten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter möchten ihr Fachwissen ausbauen und weitergeben. Dabei sind sie stets auf der Suche nach Verbesserungsmöglichkeiten und neuen Verfahrensweisen.

ERFOLGSFAKTOREN

Für den Erfolg unserer Kunden setzen wir die ERIKS-Erfolgsprinzipien in die Praxis um: Passion,

ERIKS ist Teil von SHV, einem in Familienbesitz befindlichen, multinationalen Konzern, der aus sieben Gesellschaften besteht.





WIE FÖRDERN WIR DEN ERFOLG UNSERER KUNDEN?

Wir fördern den **Erfolg unserer Kunden** mithilfe von spezialisierten Lösungen:

1 DIE IN IHRER BRANCHE BENÖTIGTEN PRODUKTE

Wir sind Multi-Produkt-Spezialisten. Dank unserer umfangreichen Produktpalette werden Ihre Anforderungen erfüllt. Wir bieten in unseren sieben Produktgruppen sowohl A-Marken als auch ERIKS-Eigenmarken an. Unseren 200.000 Kunden stehen über 900.000 Produkte zur Verfügung.

2 TECHNISCHER SUPPORT UND KNOW-HOW

Mit hilfreichen Dienstleistungen und innovativen Arbeitsweisen erleichtern wir unseren Kunden die Arbeit. Unsere Fachkenntnisse machen den Unterschied – unsere Expertise ermöglicht maßgeschneiderte technische und Logistiklösungen, die einen positiven Beitrag zu Ihrem Geschäft leisten.

3 KOSTENEINSPARUNGEN UND EINFACHE GESCHÄFTSABWICKLUNG

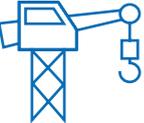
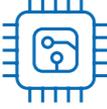
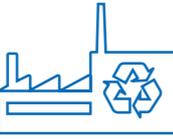
Wir können die Gesamtbetriebskosten in jeder Branche senken. Für eine noch bessere Zusammenarbeit können wir unsere Leistungen zudem in Ihr Unternehmen integrieren.



Unabhängig von Ihrer Branche stehen wir Ihnen in jedem Bereich mit **Rat und Tat zur Seite**. Unsere Fachkräfte verfügen über jahrelange Erfahrung mit Anwendungen und Anlagen für Ihr Unternehmen. Die ERIKS-Gruppe besteht derzeit aus mehr als 340 Niederlassungen in 18 Ländern.

WIR VERSTEHEN IHR GESCHÄFT



- 
Landwirtschaft und Fischerei
- 
Automobilindustrie
- 
Luftfahrt
- 
Chemie
- 
Baugewerbe
- 
Technik
- 
Lebensmittel und Getränke
- 
Gesundheit und Wohlbefinden
- 
Infrastruktur
- 
Maschinenbau
- 
Maritime Industrie
- 
Öl- und Gasindustrie
- 
Andere Branchen
- 
Petrochemie und Raffinerien
- 
Pharmaindustrie
- 
Stromerzeugung
- 
Grundstoffindustrie
- 
Zellstoff- und Papierindustrie
- 
Halbleiter
- 
Nachhaltige Energie
- 
Tanklager
- 
Transportindustrie
- 
Versorgungsunternehmen
- 
Abfallwirtschaft
- 
Wasser



AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTEN

Zur Förderung des Kundenerfolgs erfüllen wir viele verschiedene Anforderungen.

Im Laufe der Jahre haben wir umfassende Kenntnisse in den Bereichen Dichtungs- und Polymertechnik, Industriekunststoffe, Industriearmaturen und Regeltechnik, Industrie- und Hydraulikschläuche, Industriedichtungen, Antriebstechnik sowie Arbeitsschutz und Betriebsunterhalt aufgebaut. Die ERIKS-Eigenmarken sind unsere hauseigenen A-Marken. Unsere umfangreiche Produktpalette ist auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten und trägt zur Senkung ihrer Gesamtbetriebskosten bei.

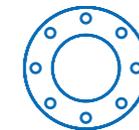
DIE 7 HAUPTPRODUKTGRUPPEN VON ERIKS



Industriekunststoffe



Industriearmaturen
und Regeltechnik



Industriedichtungen



Industrie- und
Hydraulikschläuche



Antriebstechnik



Dichtungs- und
Polymertechnik



Arbeitsschutz
und Betriebsunterhalt

ERIKS-EIGENMARKEN

econ®

Fenner®

flexion™

Goodall®

Leader
Gasket Technologies



PIONEER
WESTON
PERFORMANCE SEALS

SMITH

Thomas

VE®



WENIGER WARTUNGEN UND AUSFALLZEITEN

Die Leistung eines Produkts kann anhand der Gesamtbetriebskosten (Total Cost of Ownership, TCO) gemessen werden. Dazu zählen auch die Ausgaben für Wartungen und Reparaturen, Ausfallzeiten und Produktionsausfälle. ERIKS bietet langfristige Lösungen, Prognosen und Transparenz, ergänzt durch Wartungs- und Reparaturdienstleistungen. Indem wir die zu Grunde liegenden Ursachen ermitteln, verhindern wir zukünftige Ausfälle und optimieren die Produktnutzungsdauer und die Maschinenlaufzeit. Damit tragen wir zur Senkung der Gesamtbetriebskosten bei.

ANLAGENVERWALTUNG UND RISIKOMINDERUNG

Unser Serviceteam vor Ort übernimmt von der Zustandsüberwachung bis hin zur kompletten Anlagenverwaltung alle Arten vorausschauender und vorbeugender Wartungsarbeiten – sei es direkt vor Ort oder per Fernzugriff. Dank der Fachkompetenz von ERIKS können wir mit Ihnen gemeinsam Strategien zur Risikominderung erarbeiten, u. a. für Herausforderungen wie Ersatzteile, Überalterung von Geräten, Einhaltung von Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften. ■

Fallstudie: Lebensmittel und Getränke, Großbritannien

WARTUNGSKOSTEN UM JÄHRLICH 150.000 £ VERRINGERT

ERIKS hat durch Risikominderung zu Einsparungen beigetragen, und zwar mithilfe einer Ersatzteilstrategie für die Pumpenanlagen eines großen Lebensmittel- und Getränkeherstellers. Wir konnten die Risikobereiche ermitteln, ein Prüfverfahren für die benötigten Ersatzteile einführen und dem Kunden dabei helfen, seinen Ersatzteilbestand und seine Ersatzteilstrategie zu rationalisieren. Dieser Ansatz führte zu einer Verringerung von geschäftskritischen Betriebsstörungen, Stillstandzeiten im Werk, Reparaturen, Ausfallzeiten, Produktionseinbußen sowie zu einer Senkung der Wartungskosten um 150.000 £ pro Jahr.

KUNDE: Ein großer Lebensmittel- und Getränkehersteller

STANDORT: Großbritannien

HERAUSFORDERUNG: Zu belegen, dass geringere Gesamtbetriebskosten vorteilhafter sind als der finanzielle Aufwand für Wartungsreparaturen

LÖSUNG: Eine absolut zuverlässige Ersatzteilstrategie

- VORTEILE:**
- ▶ Eine mittlere Betriebsdauer zwischen zwei Ausfällen (MTBF) von durchschnittlich 90 Monaten gegenüber dem Branchenstandard von 60 Monaten
 - ▶ Stetiger Anstieg der Werksproduktivität
 - ▶ Weniger Ausgaben für Ersatzteile
 - ▶ Verringerung der Wartungskosten um jährlich 150.000 £



PROZESS- OPTIMIERUNG

Zur Senkung der Betriebskosten **verbessern wir die Prozesse in Industriebetrieben mithilfe unserer maßgeschneiderten Produkte und individuellen Lösungen.** Wir vermitteln Erkenntnisse und Innovationen, damit Unternehmen noch effizienter und nachhaltiger produzieren können.

Fallstudie: Giti Tire, China



**EINSPARUNGEN:
950.000 € JÄHRLICH**

Giti Tire, einer der führenden Reifenhersteller Chinas, musste sich Problemen mit den Vulkanisationspressen stellen. Energie wurde verschwendet und Ausrüstung beschädigt, während gleichzeitig die Reparaturkosten anstiegen. ERIKS entwarf einen Schwimmerkondensatableiter mit einem kontinuierlichen Kondensatabfluss, erhöhte die Heizeffizienz des Dampfes, ermöglichte Energieeinsparungen und verhinderte Staufälle. Die neue Lösung verhalf dem Unternehmen zu jährlichen Einsparungen von 950.000 € bei den Dampfkosten. Außerdem verbesserte sich die Produktionsqualität und das Werk stieß weniger CO₂ aus.

KUNDE: Giti Tire, einer der führenden Reifenhersteller Chinas

STANDORT: China

HERAUSFORDERUNG: Energieverschwendung, beschädigte Ausrüstung und Reparaturkosten von Vulkanisationspressen

LÖSUNG: ERIKS entwarf einen Schwimmerkondensatableiter, der für einen kontinuierlichen Kondensatabfluss sorgt

VORTEILE:

- ▶ Einsparungen von jährlich 950.000 €
- ▶ Verbesserte Produktqualität
- ▶ Geringerer CO₂-Ausstoß



Die Senkung der Gesamtbetriebskosten ist in der Industrie ein wichtiges Thema. **Indem wir die Anzahl der Lieferanten verringern, Abläufe optimieren und die Maschinenlaufzeit erhöhen**, ermöglichen wir bei ERIKS unseren Kunden, ihre geschäftlichen Ziele zu erreichen. Zu dem Mehrwert, den wir unseren Kunden bieten, gehört die Dokumentation des Einsparpotenzials in der gesamten Prozesskette.

INTEGRIERTE LIEFERKETTEN LÖSUNGEN



Die individuell entwickelten Produktlieferungssysteme von ERIKS sorgen für eine bedarfssynchrone Bereitstellung der Produkte. Das bedeutet, Kunden müssen in ihrem Fertigungswerk keinen Bestand mehr vorhalten. **Dank unseres Programms für lieferantengesteuerten Bestand können Kunden ihr Umlaufkapital auf einem Minimum halten, und dennoch ist der benötigte Bestand verfügbar.**

BESTANDSOPTIMIERUNG UND GERINGERE LIEFERANTENANZAHL

Die Verringerung des Bestands und der Lieferantenzahl führt zu Kosteneinsparungen, strafft Bestellvorgänge und verbessert die Materialverfügbarkeit. Wir verwalten unsere strategischen Kunden auf internationaler Basis. ■

Fallstudie: Lieferantengesteuerter Bestand bei DSM, Niederlande

DSM: „WIR MÖCHTEN NICHT IN DEN ALTEN ZUSTAND ZURÜCKKEHREN“

Wie viele große und mittelständische Industrieunternehmen hat sich auch DSM Dyneema für das vor Ort installierte ERIKS-Programm für lieferantengesteuerten Bestand (Vendor Managed Inventory, VMI) entschieden. Dadurch ergeben sich beträchtliche Vorteile: geringere Bestandskosten, weniger Verwaltungsaufwand, erhöhte Verfügbarkeit und letztendlich gesteigerte Produktivität. „Jeden Monat erhalte ich einen umfangreichen Bericht zur Umschlagshäufigkeit einschließlich weiterer Verbesserungsmaßnahmen“, erklärt René van der Reijden von DSM Dyneema in Heerlen. „Wir möchten nicht in den alten Zustand zurückkehren.“

- KUNDE:** DSM Dyneema, eine Tochtergesellschaft von Royal DSM, einem globalen Forschungsunternehmen, das in den Bereichen Gesundheit, Ernährung und Materialien aktiv ist.
- STANDORT:** Heerlen, Niederlande
- HERAUSFORDERUNG:** Senkung der Bestandskosten, Bestandsoptimierung, Bereitstellung eines Komplettservice
- LÖSUNG:** Lieferantengesteuerter Bestand (VMI)
- VORTEILE:**
- ▶ Geringere Bestandskosten
 - ▶ Weniger Verwaltungsaufwand
 - ▶ Erhöhte Verfügbarkeit
 - ▶ Produktivitätssteigerung



VERBESSERTE PRODUKT- LEISTUNG

Zur Verbesserung der Produktleistung unserer Kunden bei der **OEM-Fertigung** setzen wir unsere umfangreichen Produkt- und Prozesskenntnisse in die Praxis um. So können wir gemeinsam mit unseren Kunden technische Lösungen entwickeln, die sich durch ein hohes Maß an Innovation und Produktivität auszeichnen.



Fallstudie: Solarmodule, Schweiz

UM 50 - 90 % GESTEIGERTE PRODUKTIVITÄT DER SOLARMODULE

Solarmodule liefern 100 % saubere Energie, benötigen aber Platz. Auf dem Markt erhältliche Solarsysteme sind schwer, lassen sich oftmals nicht ausrichten und umfassen bisweilen kostspielige Hydraulik- oder Pneumatikzylinder. Oft steht einfach nicht genug Platz für solche Systeme zur Verfügung. Daher haben wir gemeinsam mit der Eidgenössischen Technischen Hochschule (ETH) ein Stellglied entwickelt, mit dem sich die Solarzellen automatisch ausrichten lassen. Das Ergebnis: ein leichteres, einfacheres, günstigeres, platzsparendes Solarmodul, das 50 bis 90 % mehr Strom erzeugt als ein durchschnittliches Solarmodul und dabei kostengünstig ist, leicht hergestellt werden kann und sich problemlos anbringen lässt.

KUNDE: Eidgenössische Technische Hochschule (ETH)

STANDORT: Zürich, Schweiz

HERAUSFORDERUNG: Entwicklung eines leichteren, einfacheren, günstigeren, platzsparenden Solarmoduls. Flexibler und effizienter

LÖSUNG: Wir haben ein auf Soft Robotics beruhendes, elastomerisches Stellglied entwickelt, mit dem sich die Solarzellen ausrichten lassen.

VORTEILE:

- ▶ Um 50 - 90 % gesteigerte Stromerzeugung der Solarmodule
- ▶ 50 % leichter als durchschnittliche Solarmodule
- ▶ Einstellbare Tageslichtregelung für Innenräume
- ▶ Kostengünstig und leicht herzustellen
- ▶ Automatische Optimierung der Einstellungen durch eine robotergesteuerte Regeleinheit



CO-ENGINEERING MIT UNSEREN KUNDEN

Gemeinsam mit unseren Kunden entwerfen und entwickeln wir hochleistungsfähige, individuell angepasste und nachhaltige Lösungen, mit denen sich jede technische Herausforderung meistern lässt. Durch Innovation und Co-Engineering senken wir Ihre Forschungs- und Entwicklungskosten, steigern die Effizienz und halten Ihre Selbstkosten auf niedrigem Niveau.

Fallstudie: Maeslant-Sperrwerk, Niederlande

SCHUTZ VON 2 MILLIONEN EINWOHNERN VOR DEM MEER

Das Maeslant-Sperrwerk verfügt weltweit über die größten beweglichen Teile. Es ist im Rahmen des berühmten niederländischen Deltaplanes das letzte der 13 Bauwerke, mit denen zwei Millionen Einwohner des Landes vor der stürmischen Nordsee geschützt werden. 2017 mussten die Ventile in den riesigen Schleusentoren ausgetauscht werden. Gemeinsam mit dem niederländischen Forschungsinstitut TNO hat ERIKS neue Absperrklappen mit Stellgliedern zur Regulierung des Wasserdurchflusses entwickelt und diese vor Beginn der stürmischen Jahreszeit eingebaut. Dank eingehender Forschung wurden die Ventile sogar noch zuverlässiger gemacht. Jetzt können sich die Niederlande darauf verlassen, dass die Ventile auch unter den extremsten Bedingungen geschlossen bleiben.

KUNDE: Rijkswaterstaat, Abteilung des niederländischen Infrastruktur- und Umweltministeriums

STANDORT: Niederlande

HERAUSFORDERUNG: Austausch der alten Absperrklappen in den beiden Schleusentoren vor Beginn der Sturmperiode

LÖSUNG: Gemeinsam mit TNO haben wir neue Absperrklappen mit Stellgliedern zur Regulierung des Wasserdurchflusses entwickelt und diese vor Beginn der stürmischen Jahreszeit in den Niederlanden eingebaut.

VORTEILE:

- ▶ Weniger Forschungs- und Entwicklungskosten für den Kunden dank Co-Engineering mit ERIKS
- ▶ Die neuen Ventile sind zuverlässiger und erhöhen die Sicherheit



MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

Wir schaffen individuell zugeschnittene Lösungen – für unsere Kunden und gemeinsam mit unseren Kunden –, um ihnen kontinuierlich **Verbesserungen** für ihren Geschäftsbetrieb bereitzustellen.

Fallstudie: Mehr Sicherheit in der Raumfahrt, USA

WIR TRAGEN DAZU BEI, DEN WELTRAUM WEITER ZU ERFORSCHEN

In der Raumfahrt kann schon der geringste Fehler sehr teuer werden. Daher sind gründliche Bodentests zur Sicherstellung der Flugfähigkeit unerlässlich. Unser Kunde benötigte Ventile für eine seiner größten Testeinrichtungen für Raketentriebwerke. Die Komponenten müssen in der Lage sein, ihre Leistungsfähigkeit auch unter den schwierigsten Bedingungen beizubehalten. In Zusammenarbeit mit Trimteck Manufacturing hat ERIKS drei benutzerdefinierte Y-förmige Ventile entwickelt. Diese Y-förmigen Ventile sind auf eine stärkere Abdichtung und ein besseres Fließverhalten bei Hochdruckanwendungen ausgelegt. ERIKS hat von diesem Kunden sehr positives Feedback zu seinem Fachwissen und seiner Innovationsfähigkeit erhalten. Auf diese Weise tragen wir zur weiteren Erforschung der unendlichen Weiten des Alls bei.

KUNDE: Testeinrichtung für Raumfahrzeuge

STANDORT: USA

HERAUSFORDERUNG: Der Kunde benötigte Ventile für eine seiner größten Testeinrichtungen für Raketentriebwerke. Die Komponenten müssen in der Lage sein, ihre Leistungsfähigkeit auch unter den schwierigsten Bedingungen beizubehalten.

LÖSUNG: Drei maßgeschneiderte Y-förmige Ventile für die Testeinrichtung im Raumfahrtzentrum.

VORTEILE:

- ▶ Diese Y-förmigen Ventile sind auf eine stärkere Abdichtung und ein besseres Fließverhalten bei Hochdruckanwendungen ausgelegt.
- ▶ Die individuell angefertigten High-Tech-Anwendungen wurden den Anforderungen in jeder Hinsicht gerecht.



UNSERE 7 HAUPTPRODUKT- GRUPPEN

Im Laufe der Jahre haben wir umfassende Kenntnisse in den Bereichen Dichtungs- und Polymertechnik, Industriekunststoffe, Industriearmaturen und Regeltechnik, Industrie- und Hydraulikschläuche, Industriedichtungen, Fördersysteme, Antriebstechnik sowie Arbeitsschutz und Betriebsunterhalt aufgebaut.



Mit unseren hochmodernen Maschinen, einem umfangreichen Sortiment, Qualitätskontrollen und jahrelanger Anwendungserfahrung verhelfen wir Ihnen zu qualitativ hochwertigen Industriekunststoffen – vom Prototypen über kleine Fertigungsserien bis hin zur Großproduktion.

INDUSTRIEKUNSTSTOFFE



Mit unserer Produktgruppe der Industriearmaturen und Regeltechnik können Sie weltweit von fundierten Anwendungskennnissen, Qualitätsprodukten, individuellen Lösungen, Effizienz und Kostensenkungen profitieren. Durch Co-Engineering finden wir die zuverlässigste maßgeschneiderte Lösung für jegliche Anwendungsarten. Zu unseren Produkten und Lösungen für das Flüssigkeitsmanagement gehören Ventile, Mess- und Regeltechnik, Steuerungen, Filtration und Pumpen für Projekte in der Petrochemie, in der Öl- und Gasindustrie, im Schiffbau und in der Nahrungsmittelindustrie sowie für Anwendungen in allen Bereichen der verarbeitenden Industrie.

**INDUSTRIEARMATUREN
UND REGELTECHNIK**



ERIKS verfügt über das weltweit größte Sortiment an Industriedichtungen. Wir liefern Qualitätsprodukte, die auch unter den schwierigsten Bedingungen zuverlässig funktionieren. Zu unseren Produktionsanlagen gehören die neuesten computergesteuerten Schneidemaschinen, mit denen sich in Minutenschnelle sowohl standardmäßige als auch vom Standard abweichende Industriedichtungen herstellen lassen. Wir entwickeln neue benutzerdefinierte Lösungen und Verfahren, die die Leistung verbessern und zu Kosteneinsparungen führen.

INDUSTRIEDICHTUNGEN



ERIKS ist führender Lieferant von Industrie- und Hydraulikschläuchen für zahlreiche industrielle Märkte. Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind ausgewiesene Spezialisten für Schläuche, Kupplungen und Bälge sowie deren jeweilige Anwendungsbereiche. Wir bei ERIKS verstehen unsere Kunden und können dadurch gleichzeitig grundlegende Anforderungen erfüllen und Speziallösungen bereitstellen. Individuell zugeschnittene sowie innovative Schlauchprodukte und Dienstleistungen bieten Sicherheit und können unseren Kunden einen Wettbewerbsvorteil verschaffen.



INDUSTRIE- UND HYDRAULIKSCHLÄUCHE



Wir entwickeln, produzieren und liefern viele verschiedene Dichtungen sowie Elastomer- und Polymerprodukte. Was wir nicht auf Lager haben, können wir individuell für Sie anfertigen. Dank unserer Einrichtungen für den schnellen Prototypenbau und unserer Fähigkeiten im Bereich der Werkstoffentwicklung kann ERIKS Ihren Forschungs- und Entwicklungsaufwand für Elastomer- und Polymerprodukte verringern.

DICHTUNGS- UND POLYMERTECHNIK



Dank unserer fundierten Fachkenntnisse im Bereich der Antriebstechnik bündeln wir Hydraulik, Pneumatik, Lager, Elektromechanik und Bewegungssteuerung in Lösungspaketen, die exakt auf Sie zugeschnitten sind. Mit unseren hausinternen technischen Abteilungen, umfangreichen Entwicklungs- und Produktionseinrichtungen und logistischen Dienstleistungen können wir Ihr Innovations- und damit auch Erfolgspotenzial auf Ihrem Markt erhöhen.

FÖRDERBÄNDER

In Nordamerika verfügt ERIKS zudem über eine umfangreiche Palette an Förderbändern sowie die entsprechenden Produkte, Dienstleistungen und Fachkenntnisse, sodass sich die niedrigsten Kosten pro geförderter Tonne erzielen lassen.

ANTRIEBSTECHNIK

ERIKS TM&S bietet sämtliche Produkte für den Werkstatteinsatz an. Mit ihnen können unsere Kunden ihre Arbeit besser, schneller und sicherer durchführen, denn wir legen viel Wert auf Benutzerfreundlichkeit und Ergonomie. Dank des breiten Sortiments an Marken, der Erfahrung und den diversen Lieferkettenlösungen leistet TM&S einen wichtigen Beitrag zur Senkung der Gesamtbetriebskosten. Unsere PSA-Experten sind dafür qualifiziert, Ihre Unternehmensrichtlinien zu analysieren und sicherzustellen, dass alle geltenden Gesetze und Vorschriften eingehalten werden.



ARBEITSSCHUTZ UND BETRIEBSUNTERHALT (TM&S)



INNOVATION IN DER PRAXIS

Mit unserer bewährten Technologie sind Sie für die Zukunft gewappnet, denn wir bieten Ihnen Industrie 4.0-Lösungen, kabellose Sensorerfassung, Big Data, Online-Überwachung und vorausschauende Wartung. **Unsere branchenführenden Systeme zur Online-Zustandsüberwachung ermöglichen sämtliche Arten vorausschauender und vorbeugender Wartungsarbeiten – sowohl vor Ort als auch per Fernzugriff. So können Sie Ihre Maschinen kontinuierlich überwachen und Ihre Daten im Blick behalten.**



- Speziell entwickelter Gummi-Verbundstoff für Antriebsräder mit starken Traktionseigenschaften zur Erreichung einer angestrebten Beschleunigung von bis zu 500 km/h
- Hochwertige Vakuumdichtung FKM 51414 für Batteriegehäuse
- Beratung zum Elektromotor für die Traktion
- Entwicklung von Polyurethan-Stützrädern

- ▶ Beratung zum Bremssystem
- ▶ Auswahl und Lieferung von pneumatischen Hochdruck-Kugelventilen, Druckminderventilen und Pneumatikschläuchen
- ▶ Mischung aus technischen Produkten und Support
- ▶ Die Hyperloop-Box von ERIKS

Fallstudie: Hyperloop

BESCHLEUNIGEN WIR DEN HYPERLOOP

ERIKS ist offizieller Partner des Hyperloop-Teams der Technischen Universität Delft. 2017 gewann die TU Delft den ersten internationalen Hyperloop-Wettbewerb, den Elon Musk, CEO von SpaceX/Tesla, ausgerufen hatte. Unsere Experten halfen bei der Entwicklung einiger der wichtigsten Teile der 2018er Kapsel: Auswahl des Motors, Materialien für die Räder und verschiedene Pneumatikelemente für die Bremsen. Auch bei der Herstellung der Komponenten arbeiten wir zusammen. Dazu gehört: die Vulkanisierung des Gummis an der Felge des Hochgeschwindigkeits-Treibrads.

KUNDE: Hyperloop-Team der Technischen Universität Delft
STANDORT: Delft, Niederlande
HERAUSFORDERUNG: Unterstützung der TU Delft bei der Entwicklung und Herstellung einer Hyperloop-Kapsel für den SpaceX-Wettbewerb 2018
LÖSUNG: ERIKS unterstützt das Team mit Fachkenntnissen, technischen Ressourcen und Komponenten, damit die Hyperloop-Kapsel noch schneller wird.

HIGHTECH-DIGITALISIERUNG UND -ROBOTISIERUNG

Hightech-Digitalisierung und -Robotisierung sorgen für kürzere Lieferzeiten sowie schnelle, präzise, kostengünstige und individuelle Lösungen für zahlreiche Branchen – und das rund um die Uhr. So lassen sich Produkte schneller auf den Markt bringen. Dank der Robotisierung sind wir auch in der Lage, kleine Serien einfacher zu fertigen.

3D-DRUCK UND SCHNELLER PROTOTYPENBAU

In Kombination mit Tools zur Computeranimation drucken wir 3D-Modelle auf 3D-Druckern. Wir können Konzept- und Formstückmodelle in vollem Umfang analysieren und testen. Zudem stellen wir hochwertige Prototypen und kleine Fertigungsserien mit kurzen Lieferzeiten zur Verfügung.

MONTAGE IM REINRAUM

In unserem Reinraum bauen wir hochreine Schläuche und Komponenten für die Pharma-, Biochemie- und Halbleiterindustrie zusammen. ERIKS verfügt über einen hochmodernen Reinraum gemäß ISO 1466-1 Klasse 6. ■



Wir üben einen positiven Einfluss auf die Umwelt aus, indem wir mit innovativen Mitteln unseren eigenen CO2-Ausstoß und den unserer Kunden verringern. **Wir setzen unsere Fertigkeiten und Fachkenntnisse dafür ein**, dass industrielle Abläufe verbessert werden und zukunftssicher sind.

DIE INDUSTRIE ZUKUNFTSSICHER MACHEN



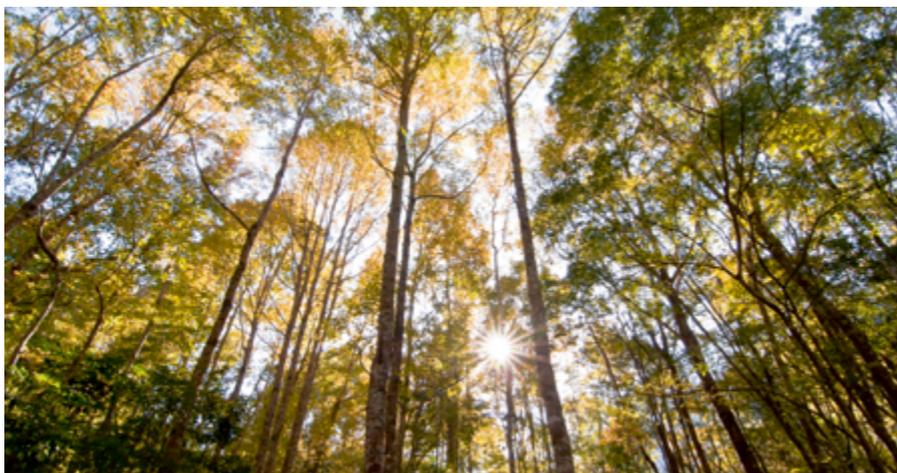
ENERGIEVERBRAUCH UND CO2-AUSSTOß VERRINGERN

Mit Nachhaltigkeit werden Möglichkeiten geschaffen, Industriebetriebe wettbewerbsfähiger und profitabler zu machen. Energiekosten machen einen großen Teil der Herstellungskosten aus. Unsere erfahrenen ERIKS-

Technikerinnen und -Techniker können Sie mit einer Vielzahl von Dienstleistungen und Produkten, etwa mit Wärmebildkameras, dabei unterstützen, den Energieverbrauch und CO2-Ausstoß zu verringern.

6 ZIELE

1. Null Arbeitsunfälle
2. 100 % der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter halten ERIKS für einen guten Arbeitgeber
3. Engagement, Fortschritt und jährlicher Bericht an den United Nations Global Compact (UNGC)
4. 100 % der Lieferanten akzeptieren unseren Verhaltenskodex für Lieferanten
5. Umweltsparungen im Wert von jährlich 20 Millionen € für unsere Kunden
6. Verringerung des CO2-Ausstoßes von ERIKS um 20 % bis 2020 ■



SICHERHEIT GEHT VOR

Ihre Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind Ihr wichtigstes Kapital. Sie zu schützen, hat oberste Priorität. Zudem werden Gesundheit und Sicherheit in immer mehr Ländern mithilfe von Gesetzen und Vorschriften durchgesetzt. Unsere Sicherheitsbilanz zeigt, dass wir ein professionelles Unternehmen sind, das Ihnen als sicherer und zuverlässiger Partner zur Seite steht.

FACHKUNDIGER PSA-SICHERHEITSSERVICE

Unsere PSA-Experten sind dafür qualifiziert, Ihre Unternehmensrichtlinien zu analysieren und sicherzustellen, dass alle geltenden Gesetze und Vorschriften eingehalten werden. Wir bieten ein

breites und abgestimmtes Sortiment, unterstützende Dienstleistungen und ein weltweites Netzwerk aus Fachwissen und Erfahrung.

ZERO = HERO

Null Arbeitsunfälle – das ist unser Ziel.

Daher gilt bei ERIKS: „Zero = Hero“. Im Rahmen unseres übergeordneten Managementsystems haben wir ein spezielles Managementsystem für den Arbeitsschutz entwickelt. Dieses System wurde entsprechend den Anforderungen gemäß ISO 45001 entworfen. ■

UNSERE MITARBEITERINNEN UND MITARBEITER **SIND DER WICHTIGSTE ERFOLGSGARANT**



Bei ERIKS verfolgen wir das Ziel, die industriellen Prozesse unserer Kunden zu verbessern. Dabei spielen unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter eine entscheidende Rolle.

Als Familienbetrieb legen wir großen Wert darauf, eine Unternehmenskultur in einem freundlichen, offenen und angenehmen Arbeitsumfeld zu entwickeln, in dem die Menschen einander respektieren und vertrauen.

FERTIGKEITEN UND FACHKENNTNISSE

Unsere technologiebegeisterten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter möchten ihr Fachwissen ausbauen und weitergeben. Dabei sind sie stets auf der Suche nach Verbesserungsmöglichkeiten und neuen Verfahrensweisen. Wir setzen unsere Fertigkeiten und Fachkenntnisse dazu ein, die Effizienz, die Leistungsfähigkeit und den Erfolg unserer Kunden auszubauen. Wir geben unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern die Möglichkeit, sich sowohl beruflich als auch persönlich weiterzuentwickeln, indem wir eine Vielzahl an Coachings, Schulungen und (internationalen) Fortbildungsprogrammen anbieten. ■





ERIKS WELTWEIT

ERIKS verfügt derzeit über mehr als 340 Niederlassungen in Westeuropa, Nordamerika und Südostasien.

- 18 LÄNDER**
- BELGIEN
 - CHINA
 - DEUTSCHLAND
 - FRANKREICH
 - GROBBRITANNIEN
 - IRLAND
 - KANADA
 - LUXEMBURG
 - MALAYSIA
 - MEXIKO
 - NIEDERLANDE
 - POLEN
 - SCHWEIZ
 - SINGAPUR
 - SLOWAKEI
 - SPANIEN
 - TSCHECHIEN
 - USA



Länder
18



Angestellte
7.500



Kunden
90.000



Digitaler Umsatz
190 Mio.



Nettoumsatz
1,9 Mrd.



Standorte
340



Erhältliche Produkte
900.000



KONTAKT, STANDORTSUCHE UND WEBSHOP

ERIKS GROUP HEAD OFFICE

Mariaplaats 21,
3511 LK Utrecht,
Niederlande

Tel.: +31 (0)30 3690 100
www.eriks.com
info@eriks.com

ERIKS-STANDORTE WELTWEIT

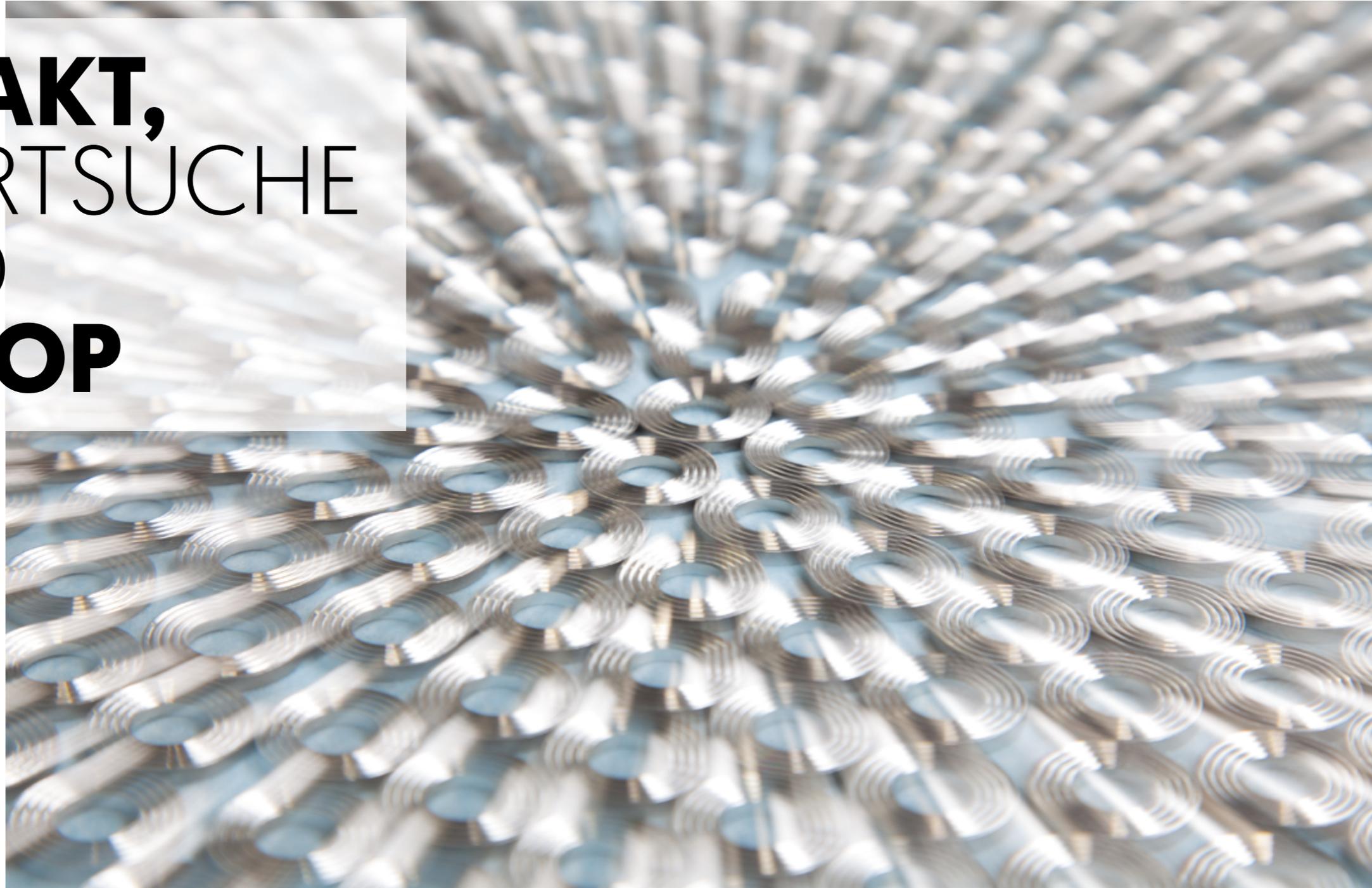
Mit unserer Online-Standortsuche finden Sie die nächstgelegene ERIKS-Niederlassung mit den gewünschten Fachkenntnissen: eriks.com/locations

WEBSHOP: SCHNELLER ZUGRIFF AUF 500.000 PRODUKTE

Unser Webshop bietet Kunden in immer mehr Ländern schnellen Zugriff auf 500.000 Produkte. Der ERIKS-Webshop ist eine E-Commerce-Lösung, deren Online-Tools und Auswahlfunktionen einfache Online-Produktbestellungen ermöglichen. ■



Weitere Informationen finden Sie unter www.shv.nl.





Dieses Unternehmensprofil wird auf Papier gedruckt, das von Forest Stewardship Council (FSC) zertifiziert ist, und es wird Tinte auf rein pflanzlicher Basis verwendet, die keine schädlichen Lösungsmittel enthält. Sowohl die Produktion als auch die Lagerung sind kohlenstoffneutral. Der gesamte Produktionsprozess ist nach ISO 14001 (Umweltmanagement) zertifiziert und wird auf Grundlage von erneuerbarer Energie durchgeführt. Das Unternehmensprofil von ERIKS wird veröffentlicht von Eriks Group Head Office, P.O. Box 19108, 3501 DC Utrecht, Niederlande. Tel.: +31 (0)30 36 90 100. Redaktionelle Produktion und Entwurf: Contenture - Amsterdam www.contenture.nl. ERIKS behält sich alle Rechte ausdrücklich vor. Das Zitieren aus dieser Veröffentlichung ist nur mit eindeutiger Quellenangabe gestattet. ERIKS ist ein Unternehmen der SHV Holdings.